

**INFORME DE I.N.D****Nº 13.370**

HOJA 1 de 1

LLAVE CONTRA VARILLAPROCEDIMIENTO: **PO 11**CLIENTE: **MACRICO S.R.L.**

FECHA

15

02

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: **#01**LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**MARCA: **FADAC**MODELO: **N/A**

DIAMETRO

1"Nº PARTE: **2770**IDENT Nº: **900**

VIGENCIA

6 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado Limpieza Mecánica

Condiciones de Inspección:

Desarmado Armado

Inspección con partículas:

Secas Humedas

Condiciones de Entrega:

Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Mango	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Ojal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuadrante	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 11 API 8 A, B, C

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 G.M.E.N.D.S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP		PRECINTO Nº	4927
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com