

**INFORME DE I.N.D**Nº **13.359**

HOJA 1 de 1

**GANCHO GIRATORIO**

PROCEDIMIENTO: **PO 01**  CLIENTE: **TRANSPORTE JMB** FECHA: 15 02 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE  INTERNO: - LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **W.L.L** DIAMETRO: **N/A** CAPACIDAD: **5 TONELADAS**

Nº PARTE: **2772** IDENT Nº: **64** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
 Inspección con partículas: Secas  Húmedas   
 Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	sep-22	sep-23
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Ojal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Eje	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 **SI**

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVUS. PM. LP		PRECINTO Nº	N/A
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com