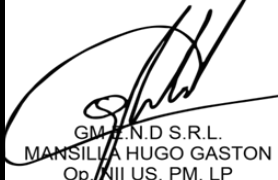


	INFORME DE I.N.D		Nº 13.353 HOJA 1 de 4																																																																															
	MOTOBOMBA																																																																																	
PROCEDIMIENTO: PO 45	☐	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 11 02 2023																																																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.610	L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																																																															
MARCA: TORREGIANI		MODELO: N/A	CAPACIDAD: 10 M3																																																																															
INTERNO: 192		DOMINIO: OPQ 732	VIGENCIA: 12 MESES																																																																															
Inspección a metal limpio: ☐ Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Insp. Us Cisterna ☒ Cisterna ☐ Línea ☒ Falla ☐ Espesor ☒ Prueba de Estanqueidad Cisterna ☒ Sí ☐ No Prueba Hidráulica <table style="width: 100%; margin-top: 5px;"> <tr> <td style="width: 40%;">Valvula de Seguridad</td> <td style="width: 10%;">☒</td> <td style="width: 20%;">Presión de Diseño</td> <td style="width: 10%;">3000</td> <td style="width: 20%;">PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Presión de Prueba</td> <td>2400</td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td>Línea</td> <td>☒</td> <td>Presión de Diseño</td> <td>3000</td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Presión de Prueba</td> <td>3000</td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td>Manguerote</td> <td>☒</td> <td>Presión de Diseño</td> <td>3000</td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Presión de Prueba</td> <td>3000</td> <td>PSI</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 5px; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>5/9/2020</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO</td> <td>GM001</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MANÓMETRO</td> <td>GM-M03</td> <td>01660</td> <td>8/8/2021</td> <td>8/8/2022</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>5/8/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Medición de Espesores</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Valvulas</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Retenciones</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> </tbody> </table>   Aprob según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570 SI					Valvula de Seguridad	☒	Presión de Diseño	3000	PSI			Presión de Prueba	2400	PSI	Línea	☒	Presión de Diseño	3000	PSI			Presión de Prueba	3000	PSI	Manguerote	☒	Presión de Diseño	3000	PSI			Presión de Prueba	3000	PSI	EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	EQUIPO UT	060913/2	06300	5/9/2020	8/9/2022	BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/8/2021	8/8/2022	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	MASA PATRON	864	06303	5/8/2020	8/5/2025		APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Medición de Espesores	☒	☐	Prueba Hidráulica	☒	☐	Estado de Valvulas	☒	☐	Estado de Retenciones	☒	☐
Valvula de Seguridad	☒	Presión de Diseño	3000	PSI																																																																														
		Presión de Prueba	2400	PSI																																																																														
Línea	☒	Presión de Diseño	3000	PSI																																																																														
		Presión de Prueba	3000	PSI																																																																														
Manguerote	☒	Presión de Diseño	3000	PSI																																																																														
		Presión de Prueba	3000	PSI																																																																														
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																														
EQUIPO UT	060913/2	06300	5/9/2020	8/9/2022																																																																														
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																														
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/8/2021	8/8/2022																																																																														
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																																																														
MASA PATRON	864	06303	5/8/2020	8/5/2025																																																																														
	APTO	NO APTO																																																																																
Detección de Fisuras	☒	☐																																																																																
Medición de Espesores	☒	☐																																																																																
Prueba Hidráulica	☒	☐																																																																																
Estado de Valvulas	☒	☐																																																																																
Estado de Retenciones	☒	☐																																																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																																		
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIG. FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 13.353

HOJA 2 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO:

PO 45

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

11

02

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

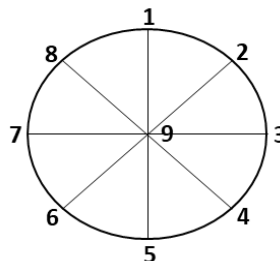
☐

Nº PARTE

2.610

L. DE INSPECCIÓN:

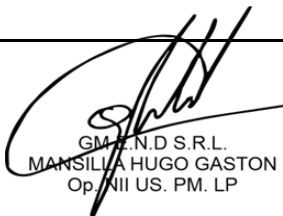
BASE CLIENTE



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	ESP. MÍNIMO
1	3,6	3,4	4,2	4,3	4,3	3,4
2	3,2	3,6	4,1	4,2	4,2	3,2
3	3,2	3,5	4,2	4,1	4,1	3,2
4	3,6	3,5	4,2	4,1	4,1	3,5
5	3,1	3,4	4	4,2	4,2	3,1
6	3,2	3,3	4,2	4,1	4,4	3,2
7	3,2	3,3	4,3	4,5	4,5	3,2
8	3,5	3,5	4,4	4,5	4,5	3,2
9	3,5	3,3	4,4	4,3	4,4	3,3




GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. VII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES DE I.N.D

Nº 13.353

HOJA 3 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 045

☒

CLIENTE: CAM SRL

FECHA

11 2 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

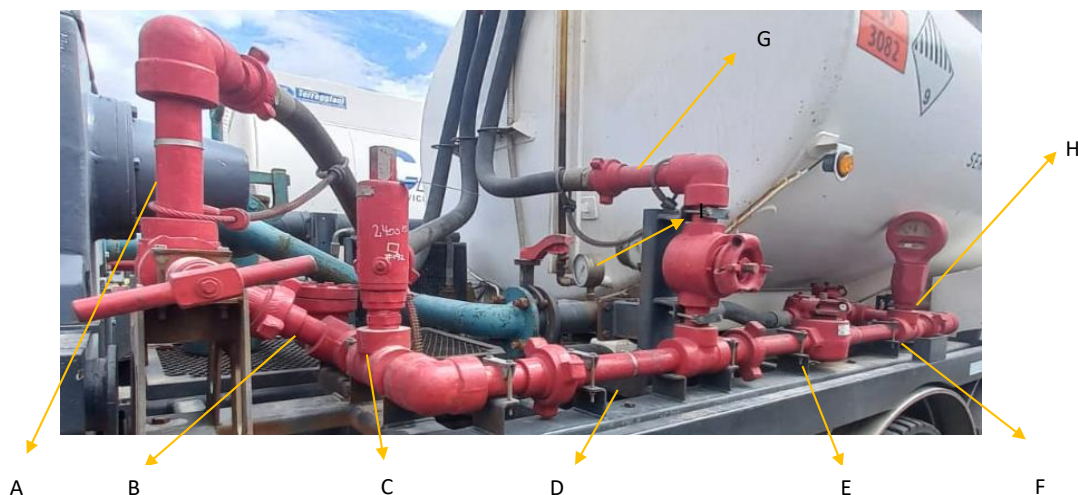
☐

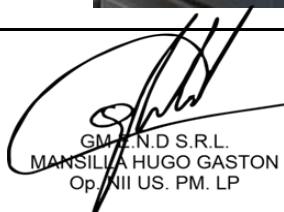
Nº PARTE 2.605

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

	1	2	3	4
PLANO A	8,5	8,4	8,6	8,5
PLANO B	8,4	8,3	8,5	8,4
PLANO C	8,6	8,5	8,5	8,5
PLANO D	8,5	8,4	8,5	8,6
PLANO E	8,6	8,6	8,5	8,6
PLANO F	8,4	8,3	8,3	8,4
PLANO G	8,6	8,5	8,6	8,4
PLANO H	8,5	8,5	8,5	8,4
PLANO I	8,6	8,3	8,5	8,4
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				
PLANO M				
PLANO N				
PLANO Ñ				
PLANO O	8,3	8,4	8,2	8,3
PLANO P	8,4	8,4	8,3	8,4
PLANO Q	8,4	8,3	8,2	8,2
PLANO R				
PLANO S				




GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES DE I.N.D

Nº

HOJA 4 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 045

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

11

2

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

2.605

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

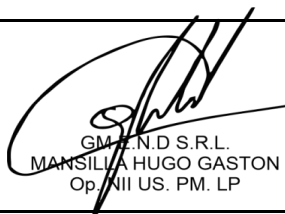
ELEMENTO	NUMERO	PRESIÓN PHA	DIAMETRO	LONGITUD	OBSERVACIONES
LINEA AUX					
MANGUEROTE					
MANGUEROTE	192-1	3000	2"	8 MTS	
MANG. CORTO	192-2	2500	2"	1.50 MTS	
VALVULA SEG.	192	2400	2"	N/A	PRECINTO N° 2357

FOTO MANGUEROTE



FOTO VALVULA DE SEGURIDAD




GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N° 11 US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

002357

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com