



INFORME DE I.N.D

Nº 13.349

HOJA 1 de 1

QUINTA RUEDA

PROCEDIMIENTO: **PO 34**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 11 / 02 / 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.611

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **JOST**

DOMINIO: **OHP 472**

Nº DE PIEZA: 2424480679B2

INTERNO: 197

CAPACIDAD: 65000 KG

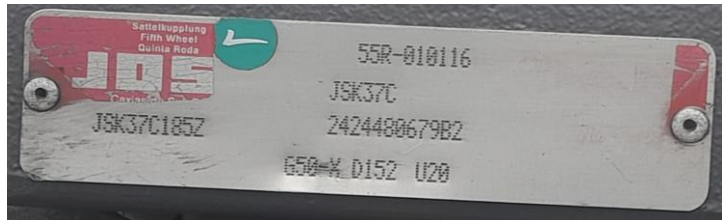
VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Húmedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Tornamesa	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V **SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

(Signature)
 GME.N.D.S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. INT. US. PM. LP

PRECINTO Nº
FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN