



INFORME DE I.N.D

Nº 13.344

HOJA 1 de 1

VALVULA PSV

PROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **HOERBIGER DE ARGENTINA S.A.** FECHA: 09 02 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: 2.607 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

DIAMETRO 1" IDENT Nº: 1725-3 VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
Inspección con Ultrasonido: Falla Espesor
Inspección por Partículas Mag.: Húmedas Secas
Prueba Hidráulica: Presión de Diseño 500 PSI
Presión de Prueba 500 PSI
Presión de Trabajo 500 PSI
Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/3/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-18	jul-23
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

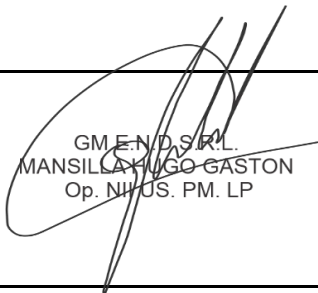
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Conexión	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVOS. PM. LP		PRECINTO Nº	001598
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com