



INFORME DE I.N.D

Nº 13.342

HOJA 1 de 1

VALVULA PSV

PROCEDIMIENTO: PO 45	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: HOERBIGER DE ARGENTINA S.A.	FECHA: 09 / 02 / 2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.607	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
DIAMETRO: 1½		IDENT Nº: 1725-1	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input type="checkbox"/>
	Presión de Diseño		150	PSI
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba		150	PSI
	Presión de Trabajo		150	PSI
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/3/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-18	jul-23
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI
---	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVOS. PM. LP		PRECINTO Nº	001619
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com