



INFORME DE I.N.D

Nº 13.333

HOJA 1 de 2

EQUIPO DE VACÍO

PROCEDIMIENTO: PO 31	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 07 / 02 / 2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.606	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
MARCA: FORD	MODELO: CARGO 1722	CAPACIDAD: 9000	
INTERNO: 246	DOMINIO: PMP 773	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	<input type="text"/>		

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,
MASA PATRON	864	06303	8/9/2022	8/9/2023

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:							
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	6,5	6,6	6,8	6,6	6,6	6,6	6,8
2	6,5	6,8	6,6	6,6	6,7	6,8	6,6
3	6,5	6,8	6,8	6,7	6,8	6,8	6,8
4	6,7	6,8	6,8	6,7	6,6	6,7	6,8
5	6,6	6,6	6,8	6,8	6,6	6,7	6,8
6	6,5	6,8	6,7	6,6	6,7	6,7	6,7
7	6,8	6,6	6,6	6,8	6,8	6,6	6,6
8	6,7	6,6	6,6	6,9	6,8	6,6	6,6
9	6,6	6,7	6,8	6,7	6,8	6,6	6,8

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. VII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 13.333

HOJA 2 de 2

EQUIPO DE VACÍO

PROCEDIMIENTO: PO 31

CLIENTE: CAM SRL

FECHA

07 02 2023

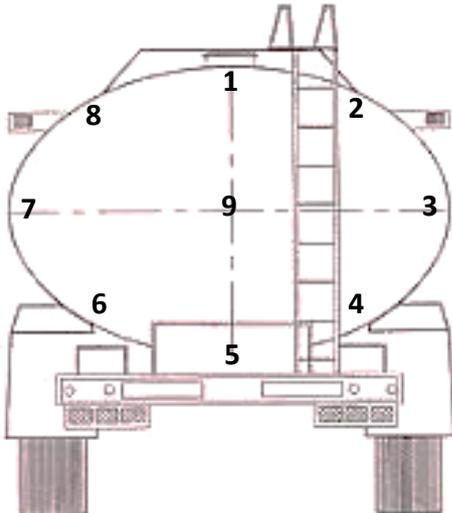
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.606

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



[Signature]
GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

[Signature]

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº
FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com