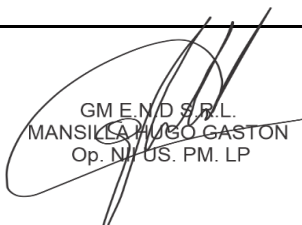


	INFORME DE I.N.D		Nº 13.323 HOJA 1 de 1																																				
	PERNO DE ENGANCHE																																						
PROCEDIMIENTO: PO 34	☒	CLIENTE: MAXICON S.R.L.	FECHA:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33%;">04</td> <td style="width: 33%;">02</td> <td style="width: 33%;">2023</td> </tr> </table>	04	02	2023																																
04	02	2023																																					
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.769	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																			
MARCA: JOST		DIÁMETRO: 50,6	Nº DE PIEZA:	2																																			
INTERNO: 640		CAPACIDAD: 65000 KG	VIGENCIA:	12 MESES																																			
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas ☒</td> <td>Húmedas ☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Condiciones de Inspección:	Desarmado ☐	Armado ☒	Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas ☐	Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																							
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																					
Condiciones de Inspección:	Desarmado ☐	Armado ☒																																					
Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas ☐																																					
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																					
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>8/9/2022.</td> <td>8/9/2023.</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023.	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																			
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																			
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023																																			
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023																																			
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023																																			
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023.																																			
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																			
DETALLE DE INSPECCIÓN																																							
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th style="width: 70%;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="width: 15%;">APTO</th> <th style="width: 15%;">NO APTO</th> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td> </td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td> </td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X																														
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																					
Detección de Fisuras	X																																						
Estado de Cuerpo	X																																						
																																							
Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V			SI																																				
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																							
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA PUZO GASTON Op. M. US. PM. LP																																							
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																			