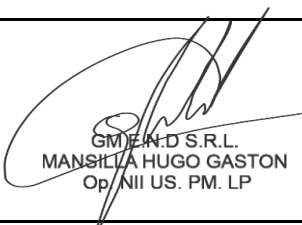


		INFORME DE I.N.D		Nº 13.303 HOJA 1 de 1																																														
		PORTAVOLQUETE																																																
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: MAXICON S.R.L.	FECHA:	15	12																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE: ☐		EQUIPO:	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																														
MARCA: FORD	MODELO: CARGO 1722	DOMINIO: AE425WB																																																
Nº PARTE: 2716	IDENT Nº: PD-65	VIGENCIA: 12 MESES																																																
<table border="0"> <tr> <td>Inspección a metal limpio:</td> <td>Arenado</td> <td>☒</td> <td>Limpieza Mecánica</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado</td> <td>☒</td> <td>Armado</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas</td> <td>☒</td> <td>Humedas</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td>☒</td> <td>Armado</td> <td>☐</td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐	Condiciones de Inspección:	Desarmado	☒	Armado	☐	Inspección con partículas:	Secas	☒	Humedas	☐	Condiciones de Entrega:	Desarmado	☒	Armado	☐																									
Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐																																														
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☒	Armado	☐																																														
Inspección con partículas:	Secas	☒	Humedas	☐																																														
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☒	Armado	☐																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022	8/9/2023	MASA PATRON	864	06303	8/9/2022	8/9/2023
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																														
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023																																														
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023																																														
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022	8/9/2023																																														
MASA PATRON	864	06303	8/9/2022	8/9/2023																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Cadena</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Planchuela</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Anclaje</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Grampa</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Soldadura</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> </tbody> </table>							APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Estado de Cadena	☒	☐	Estado de Planchuela	☒	☐	Estado de Anclaje	☒	☐	Estado de Grampa	☒	☐	Estado de Soldadura	☒	☐																								
	APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	☒	☐																																																
Estado de Cadena	☒	☐																																																
Estado de Planchuela	☒	☐																																																
Estado de Anclaje	☒	☐																																																
Estado de Grampa	☒	☐																																																
Estado de Soldadura	☒	☐																																																
																																																		
<table border="1"> <tr> <td> Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 </td> <td> SI </td> </tr> </table>						Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																																	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP																																																		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																														

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 13.303

HOJA 2 de 2

PORTAVOLQUETE

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE:

MAXICON S.R.L.

FECHA

15

12

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

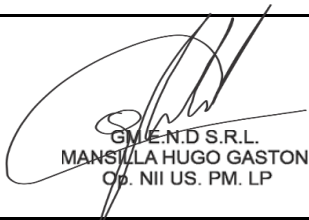
☐

EQUIPO:

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE




GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com