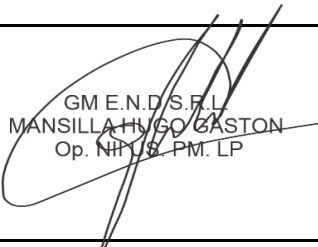


	INFORME DE I.N.D			Nº 13.275 HOJA 1 de 1																																																			
	VALVULA PSV																																																						
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL	FECHA:	18	01	2023																																																	
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.724	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																				
DIAMETRO 3/8"		IDENT Nº: 708	VIGENCIA:	12 MESES																																																			
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla ☐</td> <td>Espesor ☐</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas ☐</td> <td>Secas ☐</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">3000</td> <td style="width: 40%;">PSI</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">2200</td> <td style="width: 40%;">PSI</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Trabajo</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">2200</td> <td style="width: 40%;">PSI</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☐	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐		Presión de Diseño	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">3000</td> <td style="width: 40%;">PSI</td> </tr> </table>	3000	PSI	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">2200</td> <td style="width: 40%;">PSI</td> </tr> </table>	2200	PSI		Presión de Trabajo	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">2200</td> <td style="width: 40%;">PSI</td> </tr> </table>	2200	PSI	Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																							
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																					
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☐																																																					
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐																																																					
	Presión de Diseño	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">3000</td> <td style="width: 40%;">PSI</td> </tr> </table>	3000	PSI																																																			
3000	PSI																																																						
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">2200</td> <td style="width: 40%;">PSI</td> </tr> </table>	2200	PSI																																																			
2200	PSI																																																						
	Presión de Trabajo	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">2200</td> <td style="width: 40%;">PSI</td> </tr> </table>	2200	PSI																																																			
2200	PSI																																																						
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>8/9/2022,</td> <td>8/9/2023,</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																			
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																																			
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023																																																			
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023																																																			
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/5/2025																																																			
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																			
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023																																																			
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023																																																			
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,																																																			
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																			
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																							
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 35%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">APTO</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">NO APTO</td> <td rowspan="3" style="width: 45%; text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>							APTO	NO APTO		Detección de Fisuras	X		Estado de Conexión	X																																									
	APTO	NO APTO																																																					
Detección de Fisuras	X																																																						
Estado de Conexión	X																																																						
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570			SI																																																				
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																							
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NITUS PM. LP			PRECINTO Nº		4801																																																		
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																			

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com