



INFORME DE I.N.D

Nº 13.266

HOJA 1 de 1

PERNO DE ENGANCHE

PROCEDIMIENTO: **PO 34**

CLIENTE: **VIENTOS DEL SUR SRL**

FECHA: 10 / 01 / 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.699

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **JOST**

DIÁMETRO: 50,6

Nº DE PIEZA: 930

INTERNO: 930

CAPACIDAD: 65000 KG

VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Húmedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023.
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

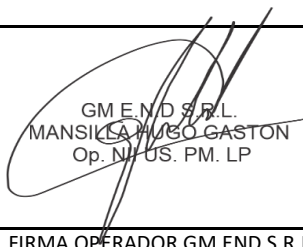
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS


 GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA PARDO GASTON
 Op. M. US. PM. LP

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº _____
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____
 FIRMA - ACLARACIÓN