| E.N.II<br>SRL  |            |           | INFORME DE I.N.D      |                  |                   |                                      |                               |                       | <b>№ 13.256</b><br>HOJA 1 de 2 |      |  |
|--|------------|-----------|-----------------------|------------------|-------------------|--------------------------------------|-------------------------------|-----------------------|--------------------------------|------|--|
|  |            |           | APAREJO - GANCHO      |                  |                   |                                      |                               |                       | W.O.                           |      |  |
| PROCEDIMIENTO: PO 12 x                                     |            |           | CLIENTE:              |                  | MACRICO S.R       | .L. FECHA                            |                               | 29                    | 12                             | 2022 |  |
| PRÁCTICA DEL CLIENTE                                       |            |           | EQUIPO:               |                  | 1                 | LUGAR DE INSPECCIÓN:                 |                               | BASE                  | BASE GM END S.R.L.             |      |  |
| MARCA:   | MACKISSICK |           | MODELO:               |                  | CTB 65            |                                      |                               |                       |                                |      |  |
| APAREJO  | MARCA:     | MCKISSICK |                       | CAPACIDAD:       |                   | 100 Tn                               |                               | N° ID                 | N° IDENT. APAREJO              |      |  |
| APAREJO  | MODELO:    |           | CTB 65                |                  | OBSERVACIONES:    | NA                                   |                               | 400                   |                                |      |  |
| GANCHO MARCA: MODELO:                                      |            |           | MCKISSICK             |                  | CAPACIDAD:        | 100 Tn                               |                               |                       |                                |      |  |
|  |            |           | CTB 65                |                  | OBSERVACIONES:    | NA Nacánica                          |                               |                       | 400-1                          |      |  |
| Inspección a metal limpio:                                 |            |           | Arenado X Desarmado X |                  | ·                 | eza Mecánica                         |                               | _                     |                                |      |  |
| Condiciones de Inspección:                                 |            |           | Desarmado             |                  | Armad             |                                      |                               | 릨                     |                                |      |  |
| Inspección con partículas:                                 |            |           | Secas                 |                  | Humed             | das X                                |                               | ╛                     |                                |      |  |
| Inspección con Ultrasonido:                                |            |           | Falla                 |                  | Espeso            | or                                   |                               |                       |                                |      |  |
| Condiciones de Entrega:                                    |            |           | Desarmado             | X                | Armad             | lo                                   |                               |                       |                                |      |  |
| EQUIPO UTILIZADO   |            |           | E SERIE / LOTE        | N                | № DE CERTIFICADO  | F. CALIBRACIÓN                       |                               | F. DE VENCIMIENTO     |                                |      |  |
| LÁMPARA UV   |            |           | 9078                  |                  | END 224-10        | 30/8/2010                            |                               | VER INT. UV           |                                |      |  |
| EQUIPO UT<br>BOBINA AC-DC                                  |            |           | 060913/2<br>17052908  |                  | 06300<br>06299    | 8/9/2022                             |                               | 8/9/2023              |                                |      |  |
| MEDIDOR DE CAMPO   |            |           | GM 064                |                  | NO APLICA         | 8/9/2022<br>NO APLICA                |                               | 8/9/2023<br>NO APLICA |                                |      |  |
| MED. INT. LUZ V  |            | (         | 070801317             |                  | 06301             | 8/9/202                              |                               | 8/9/2023              |                                |      |  |
| MEDIDOR INT. LUZ UV  |            |           | AC49723               |                  | 06302             | 8/9/202                              |                               | 8/9/2023              |                                |      |  |
| PARTICULAS S/H 1   |            |           | 701005785             |                  | 049552000190002   | 8/9/2022,                            |                               | 8/9/2023,             |                                |      |  |
| DETALLE DE INSPECCIÓN                                      |            |           |                       |                  |                   |                                      |                               |                       |                                |      |  |
| DESCRIPCIÓN  |            |           | APTO NO APTO          |                  | inspeccion poleas | lesgaste y fisuras                   |                               |                       |                                |      |  |
| Detección de Fisuras                                       |            |           | Х                     |                  |                   | ps .                                 | N                             | 1EDIDA                | 4.1                            | L/4" |  |
| Eje de Gancho  |            |           | Х                     |                  | The state of      |                                      | _ )                           | A1                    | 4.                             | ./-  |  |
| Pernos de Vinculación                                      |            |           | Х                     |                  |                   | fisuras y deformacion                | _/ N                          | 1EDIDA                | 4 1                            | L/4" |  |
| Pernos de Aparejo  |            |           | Х                     | _                |                   | 1 -                                  | soldaduras                    | A2                    |                                |      |  |
| Roscas de Adaptador  |            |           | X                     | ]                |                   | desgaste y fisye                     |                               |                       |                                |      |  |
| Sistema de Traba Cierre  Cuerpo del Gancho                 |            | _         | x                     | desgas           | ete y fisuras     |                                      | cesivo esfuerzo<br>para rotar |                       |                                |      |  |
| Lengüeta de Gancho   |            |           | X                     | del eje<br>traba | de giro           | MAY C                                | 1                             |                       |                                |      |  |
| Asas del Gancho  |            | Х         |                       |                  |                   | A2                                   |                               |                       |                                |      |  |
| Poleas - Eje Aparejo                                       |            |           | Х                     | ]                |                   | (4)                                  |                               |                       |                                |      |  |
| movimiento de lengüeta                                     |            |           |                       |                  |                   |                                      |                               |                       |                                |      |  |
| Aprobación según procedimiento № PO 12 API 8 A, B, C       |            |           |                       |                  |                   |                                      |                               |                       |                                |      |  |
| DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS |            |           |                       |                  |                   |                                      |                               |                       |                                |      |  |
| $\mathcal{A}\mathcal{U}$                                   |            |           |                       |                  |                   |                                      |                               |                       |                                |      |  |
| GM E-N/D S/P/L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIJUS. PM. LP     |            |           |                       |                  |                   | PRECINTO №  FECHA PUESTA EN VIGENCIA |                               |                       |                                |      |  |
| //<br>FIRMA O#ERADOR GM END S.R.L.                         |            |           | FIRMA C               | LIENT            | E - ACLARACIÓN    | FIRMA - ACLARACIÓN                   |                               |                       |                                |      |  |

## Nο 13.256 **INFORME DE I.N.D** HOJA 2 de 2 **APAREJO - GANCHO** W.O. PO 12 FECHA PROCEDIMIENTO: 2022 CLIENTE: **MACRICO S.R.L.** 29 LUGAR DE INSPECCIÓN: PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: BASE GM END S.R.L. #400.6 #400.7 PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA HUGO GASTON US. PM. LP

FIRMA - ACLARACIÓN

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.