



# INFORME DE I.N.D

Nº 13.254

HOJA 1 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: <b>PO 31</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM S.R.L.</b>	FECHA: 22 / 12 / 2022
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.034	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>
MARCA: SAYI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 25.000 LTS	
INTERNO: CL-73	DOMINIO: AE 129 XY	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	NA		<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	08/09/2022	08/09/2023
EQUIPO UT	060913/2	06300	08/09/2022	08/05/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	08/09/2022	08/09/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,
MASA PATRON	864	06303	08/05/2020	08/05/2025

### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 8 A, B, C

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	



# INFORME DE I.N.D

Nº 13.254

HOJA 2 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **CAM S.R.L.**

FECHA: 22 / 12 / 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.034

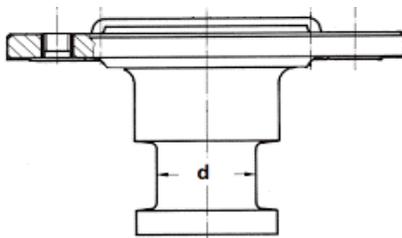
LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**



### MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:

### MILÍMETROS

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	6,7	6,3	6,2	6,2	6,1	6,2	6,2
2	6,2	6,3	6,3	6,2	6,1	6,2	6,2
3	6,2	6,3	6,5	6,2	6,1	6,2	6,2
4	6,3	6,3	6,3	6,2	6,1	6,2	6,2
5	6,3	6,3	6,3	6,2	6,1	6,2	6,2
6	6,2	6,3	6,3	6,2	6,1	6,2	6,2
7	6,2	6,3	6,3	6,2	6,1	6,2	6,2
8	6,3	6,3	6,3	6,2	6,1	6,2	6,2
9	6,8	6,3	6,1	6,2	6,1	6,2	6,2



MARCA:   
 CAPACIDAD:   
 Nº IDENT.:   
 DIÁMETRO:   
 APROBADO: SI  NO

*[Signature]*  
 GM E.N.D. S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. N.º 105. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN