



INFORME DE I.N.D

Nº 13.250

HOJA 1 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31 CLIENTE: CAM SRL FECHA: 20 10 2022PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: 2.671 LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

MARCA: N/P MODELO: N/A CAPACIDAD: 10.000

IDENTI: 2050. DOMINIO: N/A VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba			N/A

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 13.250

HOJA 2 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA

20

10

2022

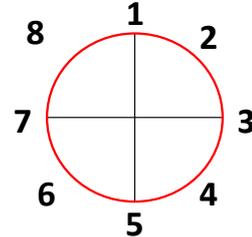
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.671

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



MEDICIÓN DE ESESORES POR ULTRASONIDO EN: mm TOLVA N 3

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPEJOR MÍNIMO
1	3,6	3,6	3,5	3,4	3,4	3,5	3,4
2	3,6	3,6	3,4	3,4	3,4	3,5	3,4
3	3,6	3,6	3,4	3,4	3,5	3,5	3,4
4	3,6	3,6	3,5	3,4	3,5	3,5	3,4
5	3,6	3,6	3,5	3,4	3,5	3,5	3,4
6	3,6	3,6	3,5	3,4	3,5	3,5	3,4
7	3,6	3,6	3,5	3,4	3,5	3,4	3,4
8	3,6	3,6	3,5	3,4	3,5	3,4	3,4
9	3,6	3,6	3,5	3,4	3,4	3,4	3,4



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA RUGO GASTON
Op. INT US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com