

**INFORME DE I.N.D**Nº **13.219**

HOJA 1 de 1

GANCHO AUXILIAR

PROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **TRANSPORTE JMB** FECHA: 14 / 12 / 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE INTERNO: 96 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **SANY** DIAMETRO: **N/A** CAPACIDAD: **5 TONELADAS**

Nº PARTE: **2694** IDENT Nº: **96-2** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con partículas: Secas Húmedas
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023,
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Ojal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Eje	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 **SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVUS. PM. LP		PRECINTO Nº	N/A
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com