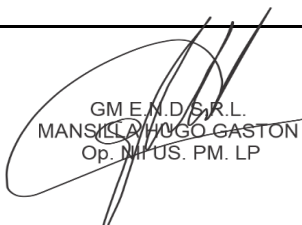


	INFORME DE I.N.D			Nº 13.214 HOJA 1 de 1																																					
	QUINTA RUEDA																																								
PROCEDIMIENTO: PO 34	☒	CLIENTE: MAXICON S.R.L.	FECHA:	01	12	2022																																			
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.411	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																					
MARCA: JOST	DOMINIO: OPU 002	Nº DE PIEZA: 2628430168B2																																							
INTERNO: 1388	CAPACIDAD: 65000 KG	VIGENCIA: 12 MESES																																							
<table style="width: 100%;"> <tr> <td>Inspección a metal limpio:</td> <td>Arenado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Limpieza Mecánica</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td>Humedas</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒	Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒	Inspección con partículas:	Secas	☒	Humedas	☐	Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒															
Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒																																					
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒																																					
Inspección con partículas:	Secas	☒	Humedas	☐																																					
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>8/9/2022,</td> <td>8/9/2023,</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																					
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																					
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023																																					
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023																																					
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023																																					
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,																																					
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																					
DETALLE DE INSPECCIÓN																																									
<table style="width: 100%;"> <tr> <th style="width: 35%;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="width: 10%;">APTO</th> <th style="width: 10%;">NO APTO</th> <th style="width: 45%;"></th> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td rowspan="3">  </td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Tornamesa</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> </table>							DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO		Detección de Fisuras	☒	☐		Estado de Cuerpo	☒	☐	Estado de Tornamesa	☒	☐																					
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																							
Detección de Fisuras	☒	☐																																							
Estado de Cuerpo	☒	☐																																							
Estado de Tornamesa	☒	☐																																							
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;"> Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V </td> <td style="width: 40%; text-align: center; color: red; font-weight: bold;"> SI </td> </tr> </table>							Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V	SI																																	
Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V	SI																																								
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																									
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. INT. US. PM. LP			PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																				