



# INFORME DE I.N.D

Nº 13.200

HOJA 1 de 1

## HERRAMIENTA MANUAL PARA TBG 2 7/8"

PROCEDIMIENTO: PO 01 ☒ CLIENTE: PERFORMANCE S.R.L. FECHA: 02 12 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐ EQUIPO: LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

MARCA: N/A MODELO: TUBULAR DIMENSIONES: 2" x 1 mts  
PARTE N°: 2415 VIGENCIA: 12 MESES IDENT N° IND: 002

Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒  
Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐  
Inspección con partículas: Secas ☐ Húmedas ☐  
Condiciones de Entrega: Desarmado ☒ Armado ☐

| EQUIPO UTILIZADO    | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|---------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| LÁMPARA UV          | 9078               | END 224-10        | 30/8/2010      | VER INT. UV       |
| YUGO                | 0586               | 5864              | 8/9/2022       | 8/9/2023          |
| EQUIPO UT           | 060913/2           | 06300             | 8/9/2022       | 8/9/2023          |
| BOBINA AC-DC        | 17052908           | 06299             | 8/9/2022       | 8/9/2023          |
| MEDIDOR DE CAMPO    | GM 064             | NO APLICA         | NO APLICA      | NO APLICA         |
| MED. INT. LUZ V     | 070801317          | 06301             | 8/9/2022       | 8/9/2023          |
| MEDIDOR INT. LUZ UV | AC49723            | 06302             | 8/9/2022       | 8/9/2023          |
| PARTICULAS S/H      | 1701005785         | 049552000190002   | 8/9/2022,      | 8/9/2023,         |
| MASA PATRON         | 864                | 06303             | 4/7/2020       | 8/9/2023          |

### DETALLE DE INSPECCIÓN

|                      | APTO                                | NO APTO                  |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de cuerpo     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

|                                                                   |                            |                          |  |
|-------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------|--|
| <br>GM E.N.D S.R.L.<br>MANSILLA HUGO GASTON<br>Op. III US. PM. LP |                            | PRECINTO Nº              |  |
|                                                                   |                            | FECHA PUESTA EN VIGENCIA |  |
|                                                                   |                            |                          |  |
| FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.                                      | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN | FIRMA - ACLARACIÓN       |  |

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com