



INFORME DE I.N.D

Nº 12.785

HOJA 1 de 5

CALDERA VAPOR

PROCEDIMIENTO	PO 45	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	VIENTOS EL SUR SRL	FECHA	31	08	2022
PRÁCTICA DEL CLIENTE		<input type="checkbox"/>	Nº PARTE	2.563	L. DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		
DOMINIO:	MHW 251		IDENT N°:	289	VIGENCIA:	12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>					
Insp. Us Cisterna	<input checked="" type="checkbox"/>	Cerpentin	<input checked="" type="checkbox"/>	Linea/Manifold	<input checked="" type="checkbox"/>	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/9/2022	8/9/2023
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tanque de Agua	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tanque de Gas Oil	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Caldera	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado Linea Alta Presión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cerpentin	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° 1/US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	



INFORME DE I.N.D

Nº 12.785

HOJA 2 de 5

CALDERA DE VAPOR (TANQUES)

PROCEDIMIENTO PO 45

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

31

08

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.563

L. DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

TANQUE AGUA



TANQUE GASOIL



APTO

NO APTO

PRUEBA DE HERMETICIDAD

X

MEDICION DE ESPESOR TANQUES EN MM

ELEMENTO	LATERAL DERECHO						LATERAL IZQUIERDO							
		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
TANQUE DE GAS OIL 1,50X0,95X1,70	A	5,1	4,9	5	5	5,1	5	A	5,2	5,3	5,2	5	5,4	5,2
	B	5,1	4,9	5	5	5,2	5	B	5,1	5,3	5,2	5	5,4	5,3
	C	5,2	4,8	5,1	5	5,2	5	C	5,3	5,3	5,2	5	5,4	5,3
	D	5,1	4,9	5,1	5	5,2	5	D	5,2	5,3	5,1	5	5,4	5,2
TANQUE DE AGUA 1,50X2,55X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	5,1	5,3	5,3	5,2	5	5,1	A	5,2	5,2	5	5,1	5,1	5
	B	5,1	5,3	5,3	5,2	5	5,1	B	5,2	5,3	5	5,1	5,1	5
	C	5,2	5,2	5,3	5,1	5	5,1	C	5,3	5,3	5	5,1	5,2	5
D	5,2	5,2	5,2	5,1	5	5,1	D	5,3	5,3	5	5,1	5,2	5	

GM E.N.D.S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIT US. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES I.N.D

Nº 12.785

HOJA 3 de 5

PROCEDIMIENTO **PO 045** CLIENTE: **VIENTOS DEL SUR SRL** FECHA: **31** / **8** / **2022**

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **2.563** L. DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

FOTO CERPENTIN



Prueba Hidraulica

Presión de Diseño	3000	PSI
Presión de Prueba	2500	PSI
Presión de Trabajo	2000	PSI

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	7,6	7,4	7	7	7,2	7,2
2	7,5	7,4	7	7,1	7,1	7,2
3	7,4	7,4	7	7,2	7,3	7,2
4	7,5	7,4	7	7,1	7,2	7,2
5	7,6	7,4	7	7,1	7,3	7,2
6	7,4	7,5	7	7,1	7,3	7,2



MANGUERA DE VAPOR
PRECION DE PRUEBA 3000 PSI
DIAMETRO: 1"

MANGUERA DE HIDRO LAVADORA
PRECION DE PRUEBA 3000 PSI
DIAMETRO: 1"
LONG: 20,30 MTS

GM E.N.D.S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº
F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACION

FIRMA - ACLARACION



INFORMES I.N.D

Nº 12.785

HOJA 4 de 5

CALDERA DE VAPOR (PUENTES)

PROCEDIMIENTO PO 045

CLIENTE:

VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

31

8

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.563

L. DE INSPECCIÓN:

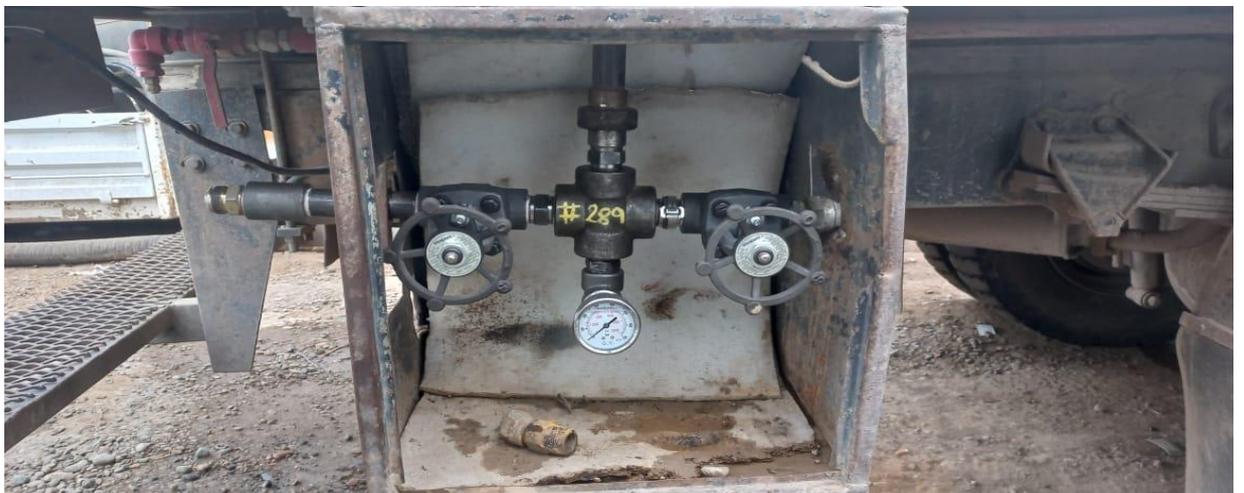
BASE CLIENTE

FOTO



Prueba Hidraulica

Presión de Diseño	3000	PSI
Presión de Prueba	3000	PSI
Presión de Trabajo	3000	PSI



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA RUGO GASTON
Op. NI/US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

E. PUESTA EN VIGENCIA



INFORMES I.N.D

Nº 12.785

HOJA 5 de 5

CALDERA DE VAPOR VALVULAS SOBREFUGA

PROCEDIMIENTO PO 045

CLIENTE:

VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA

31

8

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.226

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

FOTO VALVULA SOBREFUGA



FOTO VALVULA SOBREFUGA

PRESINTO Nº

.002424

PRES. DE APERTUR.

2800 PSI

PRESINTO Nº

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NI/US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN