



# INFORME DE I.N.D

Nº 13.149

HOJA 1 de 5

## CALDERA

PROCEDIMIENTO **PO 45**

CLIENTE: **VIENTOS EL SUR SRL**

FECHA

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

L. DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

DOMINIO

IDENT Nº:

VIGENCIA:

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
Insp. Us Cisterna  Cerpentin  Línea/Manifold  Falla  Espesor

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/9/2022	8/9/2023
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023

	APTO	NO APTO
<input type="text" value="Detección de Fisuras"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="text" value="Tanque de Agua"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="text" value="Tanque de Gas Oil"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="text" value="Estado de Caldera"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="text" value="Estado Línea Alta Presión"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="text" value="Estado de Cerpentin"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570 **SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
			FIRMA - ACLARACIÓN	



# INFORME DE I.N.D

Nº 13.149

HOJA 2 de 5

## CALDERA DE VAPOR (TANQUES)

PROCEDIMIENTO PO 45

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA 11 11 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE 2.751

L. DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

### TANQUE AGUA

### TANQUE GASOIL



APTO  NO APTO

RUEBA DE HERMETICIDAD

MEDICION DE ESPESOR TANQUES EN MM

ELEMENTO	LATERAL DERECHO						LATERAL IZQUIERDO							
		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
TANQUE DE GAS OIL 1,50X0,95X1,70	A	5,1	4,9	5	5	5,1	5	A	5,2	5,3	5,2	5,1	5,4	5,2
	B	5,1	4,9	5	5	5,2	5	B	5,1	5,3	5,2	5,1	5,4	5,3
	C	5,2	4,8	5,1	5	5,2	5	C	5,3	5,3	5,2	5,1	5,4	5,3
	D	5,1	4,9	5,1	5	5,2	5	D	5,2	5,3	5,1	5,1	5,4	5,2
TANQUE DE AGUA 1,50X2,55X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	5,1	5,3	5,1	5,2	5	5,1	A	5,2	5,2	5,1	5,1	5,1	5,1
	B	5,1	5,3	5,1	5,2	5	5,1	B	5,2	5,3	5,1	5,1	5,1	5,1
	C	5,2	5,2	5,1	5,1	5	5,1	C	5,3	5,3	5,1	5,1	5,2	5,1
D	5,2	5,2	5,1	5,1	5	5,1	D	5,3	5,3	5,1	5,1	5,2	5,1	

GM END S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN



**INFORMES I.N.D**  
**CALDERA DE VAPOR**

**Nº 13.149**  
HOJA 3 de 5

PROCEDIMIENTO: **PO 045**

CLIENTE: **VIENTOS DEL SUR SRL**

FECHA: **11 11 2022**

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: **2.751**

L. DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**



**Prueba Hidraulica**

Presión de Diseño	3000	PSI
Presión de Prueba	2500	PSI
Presión de Trabajo	2000	PSI

**MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN: mm**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	7,6	7,4	7	7	7,2	7,2
2	7,4	7,3	7	7	7,1	7,2
3	7,3	7,3	7	7,2	7,3	7,2
4	7,5	7,4	7	7,1	7,2	7,1
5	7,6	7,4	7	7,1	7,3	7,2
6	7,4	7,5	7	7,1	7,3	7,2



LINEAS DE 1" N°: 284-7, 284-8, 284-9

LINEAS DE 1" N°: 284-7, 284-8, 284-9

GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA/HUGO/GASTON  
Op. NILUS, P.M. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN



# INFORMES I.N.D

Nº 13.149

HOJA 4 de 5

## CALDERA DE VAPOR (PUENTES)

PROCEDIMIENTO PO 045

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA 11 11 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

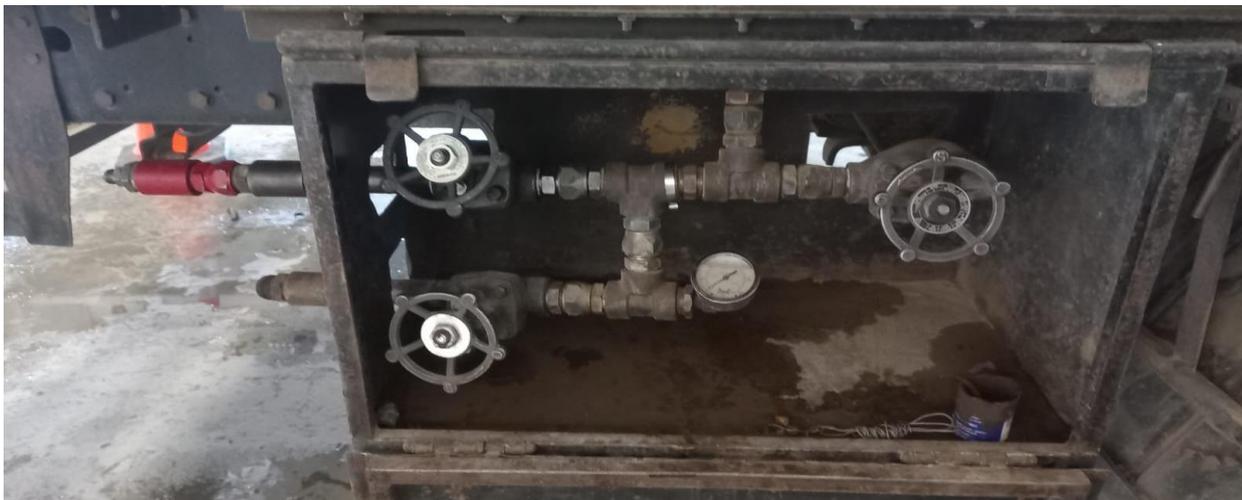
Nº PARTE 2.751

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

### FOTO



Prueba Hidraulica	Presión de Diseño	3000	PSI
	Presión de Prueba	3000	PSI
	Presión de Trabajo	3000	PSI



PRECINTO N°

F. PUESTA EN VIGENCIA

GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NII / US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN



# INFORMES I.N.D

Nº 13.149

HOJA 5 de 5

## CALDERA DE VAPOR VALVULAS SOBREFUGA

PROCEDIMIENTO PO 045

CLIENTE: VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA 11 11 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE 2.751

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

FOTO VALVULA SOBREFUGA



FOTO MANGUERA VAPOR



PRESINTO Nº 2392  
RES. DE APERTURA 2800 PSI

Nº 289-12  
PRES. DE PRUEBA 500 PSI

GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NIT US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN