

**INFORME DE I.N.D**Nº **12.929**

HOJA 1 de 1

PERNO DE ENGANCHEPROCEDIMIENTO: **PO 34** CLIENTE: **TRANSPORTE JMB**

FECHA: 13 09 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.532

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**MARCA: **TORMECAN**

DIÁMETRO: 50,4

Nº DE PIEZA: 71201

INTERNO: 124

DOMINIO: OFE 146

VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con partículas: Secas Húmedas
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023.
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO / NO APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de quinta rueda	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

(Signature)
 GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA PABLO GASTON
 Op. M. US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

PRECINTO Nº
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA
 FIRMA - ACLARACIÓN