



INFORME DE I.N.D

Nº 12.916

HOJA 1 de 1

CADENA PORTAVOLQUETE

PROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **JINBER S.R.L.** FECHA: 15 09 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: _____ LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **IVECO** MODELO: **TECTOR** DOMINIO: **AE 155 LP**

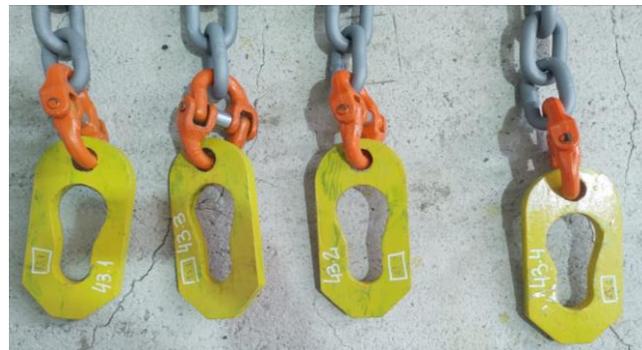
Nº PARTE: **2537** IDENT Nº: **43** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con partículas: Secas Húmedas
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022	8/9/2023
MASA PATRON	864	06303	8/9/2022	8/9/2023

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cadena	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Planchuela	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Anclaje	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Grampa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Soldadura	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 **SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

PRECINTO Nº _____
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____
 FIRMA - ACLARACIÓN