E.N.D			INFORME DE I.N.D					№ 12.906 HOJA 1 de 1
			CADENA DOBLE GANCHO					
PROCEDIMIENTO: PO 01			CLIENTE:	LIENTE: MAXICON S.I			FECHA	15 09 2022
PRÁCTICA DEL CLIENTE			EQUIPO:	696		LUGAR DE INSPECCIÓN:		BASE GM END S.R.L.
MARCA:	CROSBY		DIÁMETRO		1/2"	LONGITUD		0,50 MTS
Nº PARTE:	Nº PARTE: 2539		IDENT Nº:		696-1	VIGENCIA		12 MESES
Inspección a metal limpio:			Arenado	х	Limpie	eza Mecánica		
Condiciones de Inspección			Desarmado	х	Armad	do		
Inspección con partículas:			Secas	х	X Humedas			
Condiciones de Entrega:			Desarmado Armado X				j	
EQUIPO UTILIZADO			Nº DE SERIE / LOTE		Nº DE CERTIFICADO F. CA		CIÓN I	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV		9078					10	VER INT. UV
YUGO BOBINA AC-DC			0586 17052908		5864 06299	8/9/202 8/9/202		8/9/2023 8/9/2023
MEDIDOR DE CAMPO			GM 064		NO APLICA	NO APLICA		NO APLICA
	MED. INT. LUZ V		070801317		06301	8/9/202	2	8/9/2023
	MEDIDOR INT. LUZ UV		AC49723		06302	8/9/202		8/9/2023
PARTICULAS S/H MASA PATRON		1	1701005785 864		9552000190002 06303	8/9/202		8/9/2023. 8/5/2025
DETALLE DE INSPECCIÓN								
Detección de Fisuras X Estado del Gancho X Estado del Eslabon X Estado del Perno de Gancho X A Estado del Perno de Gancho X Estado del Perno del Cancho X Estado del Perno del Gancho X Estado del Perno del Cancho X Estado d								
Aprobación según procedimiento № PO 01 ASTM E709 DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIO						SI ACIONES - C	OMENTA	PIOS
DETALLE DE TANEAS NEALIZADAS - ODSENVACIONES - CONTENTANTOS								
				_		PRECINTO Nº		
GM MANSILL Op. 1				FECHA PUEST	A EN VIGEN	CIA		

TIRSO LOPEZ № 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

FIRMA - ACLARACIÓN

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.