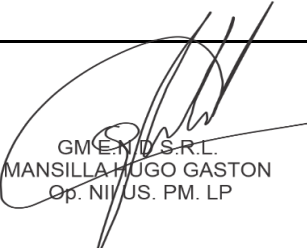


		INFORME DE I.N.D		Nº 12.864 HOJA 1 de 1																																														
		CADENA																																																
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: MAXICON S.R.L.	FECHA:	09	09 2022																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: 637	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																														
MARCA: CROSBY	DIÁMETRO: 3/8"	LONGITUD: 7 MTS																																																
Nº PARTE: 2527	IDENT Nº: 637-7	VIGENCIA: 12 MESES																																																
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica	☒																																															
Condiciones de Inspección:	Desarmado ☒	Armado	☐																																															
Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas	☐																																															
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado	☒																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022	8/9/2023	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																														
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023																																														
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023																																														
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022	8/9/2023																																														
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">APTO</th> <th style="width: 50%;">NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	APTO	NO APTO	X		X		X		X																																							
APTO	NO APTO																																																	
X																																																		
X																																																		
X																																																		
X																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td style="width: 50%;">Detección de Fisuras</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td>Estado del Gancho</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td>Estado del Eslabon</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno de Gancho</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> </tbody> </table>		Detección de Fisuras	X	Estado del Gancho	X	Estado del Eslabon	X	Estado de Perno de Gancho	X																																									
Detección de Fisuras	X																																																	
Estado del Gancho	X																																																	
Estado del Eslabon	X																																																	
Estado de Perno de Gancho	X																																																	
																																																		
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI																																															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIV. US. PM. LP		PRECINTO Nº																																																
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																														