



INFORME DE I.N.D

Nº 12.855

HOJA 1 de 1

PERNO DE ENGANCHE

PROCEDIMIENTO: **PO 34**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 10 / 09 / 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.530

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **JOST**

DOMINIO: **PLX 661**

Nº DE PIEZA: 10-1,

INTERNO: **CS-10**

DIAMETRO: **50,3 mm**

VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

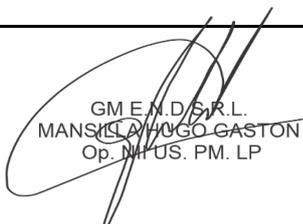
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTOS	
	APTOS	NO APTOS
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS


 GME.N.D.S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. INT. US. PM. LP

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº _____
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____
 FIRMA - ACLARACIÓN