

	INFORME DE I.N.D		Nº 12.769 HOJA 1 de 1																																														
	GANCHO GIRATORIO																																																
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA:	26 / 08 / 2022																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	INTERNO: 180	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																													
MARCA: CROSBY	DIAMETRO: N/A	CAPACIDAD: 7,5 TONELADAS																																															
Nº PARTE: 2603	IDENT Nº: 145	VIGENCIA: 12 MESES																																															
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 20%;">Arenado</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">☒</td> <td style="width: 30%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td>Húmedas</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐	Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒	Inspección con partículas:	Secas	☒	Húmedas	☐	Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																									
Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐																																													
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒																																													
Inspección con partículas:	Secas	☒	Húmedas	☐																																													
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2021	8/9/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2021	8/9/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2021	8/9/2022	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																													
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2021	8/9/2022																																													
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2021	8/9/2022																																													
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2021	8/9/2022																																													
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Condición de Ojal</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Condición de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Condición de Eje</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> </table>						<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X		Condición de Ojal	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X		Condición de Cuerpo	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X		Condición de Eje	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																										
	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO																																														
APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																															
X																																																	
Condición de Ojal	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																															
X																																																	
Condición de Cuerpo	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																															
X																																																	
Condición de Eje	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																															
X																																																	
																																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;"> Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 </td> <td style="width: 40%; text-align: center; color: red; font-weight: bold;">SI</td> </tr> </table>					Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVUS. PM. LP <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">PRECINTO Nº</td> <td style="width: 50%;">N/A</td> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>					PRECINTO Nº	N/A	FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																										
PRECINTO Nº	N/A																																																
FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																															