

**INFORME DE I.N.D****Nº 12.746**

HOJA 1 de 1

CADENAPROCEDIMIENTO: **PO 01**☒

CLIENTE:

TRANSPORTE JMB

FECHA

10

08

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO:

111

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA:

FORGED

DIÁMETRO

3/8

LONGITUD

6,00 mts

Nº PARTE:

2551

IDENT Nº:

111-1

VIGENCIA

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☒

Limpieza Mecánica

☐

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☒

Armado

☐

Inspección con partículas:

Secas

☒

Húmedas

☐

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☐

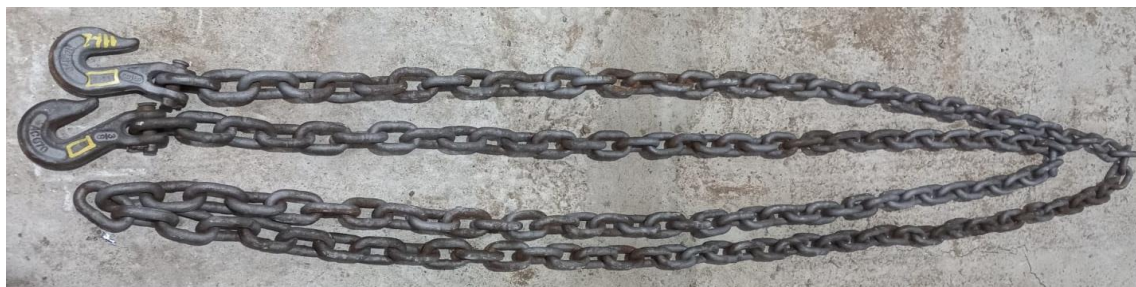
Armado

☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2021	8/9/2022
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2021	8/9/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2021	8/9/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	17/8/2021.	17/08/2022.
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Estado del Gancho	☒	☐
Estado del Eslabon	☒	☐
Estado de Perno de Gancho	☒	☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com