

**INFORME DE I.N.D**Nº **12.795**

HOJA 1 de 1

QUINTA RUEDAPROCEDIMIENTO: **PO 34**

CLIENTE:

PGP-PETROAIKE U.T

FECHA

25

08

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE:

2.505

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA:

TORMECAN

DIÁMETRO:

N/A

Nº DE PIEZA

17297

INTERNO:

2-415

DOMINIO:

LCJ 757

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

Condiciones de Inspección:

Desarmado

Armado

Inspección con partículas:

Secas

Húmedas

Condiciones de Entrega:

Desarmado

Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/9/2021	3/9/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/9/2021	3/9/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	17/08/2021.	17/8/2026.
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTOS	
	APTOS	NO APTOS
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA PABLO GASTON
Op. NI-US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com