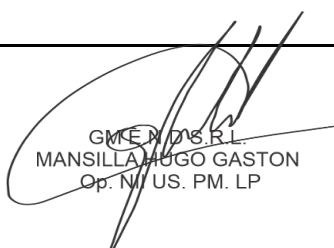


	INFORME DE I.N.D			Nº 12.760 HOJA 1 de 2																																
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO																																			
PROCEDIMIENTO: PO 03-07	☒	CLIENTE: CAM S.R.L.	FECHA:	23	08	2022																														
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.185	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																
MARCA: SAYI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 25.000 LTS																																		
INTERNO: CL- 68	DOMINIO: AD 665 SN	VIGENCIA: 12 MESES																																		
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 15%;">Arenado</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Espesor</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Secas</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>No</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td colspan="3" style="text-align: center;"> NA </td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒	Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☐	Secas	☒	Prueba de Estanqueidad	Si	☐	No	☒	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	NA							
Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒																																
Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒																																
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☐	Secas	☒																																
Prueba de Estanqueidad	Si	☐	No	☒																																
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	NA																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>08/09/2021</td> <td>08/09/2022</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>08/09/2021</td> <td>08/09/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>8/9/2021.</td> <td>8/9/2022.</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	YUGO	0586	5864	08/09/2021	08/09/2022	EQUIPO UT	060913/2	06300	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	08/09/2021	08/09/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2021.	8/9/2022.	MASA PATRON	864	06303	08/05/2020	08/05/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																
YUGO	0586	5864	08/09/2021	08/09/2022																																
EQUIPO UT	060913/2	06300	08/05/2020	08/05/2025																																
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	08/09/2021	08/09/2022																																
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2021.	8/9/2022.																																
MASA PATRON	864	06303	08/05/2020	08/05/2025																																
DETALLE DE INSPECCIÓN																																				
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">APTO</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">NO APTO</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">  </td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Casquete</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Tornamesa</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno Rey</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Hermeticidad</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>								APTO	NO APTO		Detección de Fisuras	X			Estado de Cuerpo	X		Estado de Casquete	X		Estado de Tornamesa	X		Estado de Perno Rey	X		Estado de Hermeticidad	X								
	APTO	NO APTO																																		
Detección de Fisuras	X																																			
Estado de Cuerpo	X																																			
Estado de Casquete	X																																			
Estado de Tornamesa	X																																			
Estado de Perno Rey	X																																			
Estado de Hermeticidad	X																																			
Aprobación según procedimiento Nº PO 03-07			SI																																	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																				
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. M/US. PM. LP			PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA		FIRMA - ACLARACIÓN																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																															



INFORME DE I.N.D

Nº 12.760

HOJA 2 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 03-07

☒

CLIENTE:

CAM S.R.L.

FECHA

23

08

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

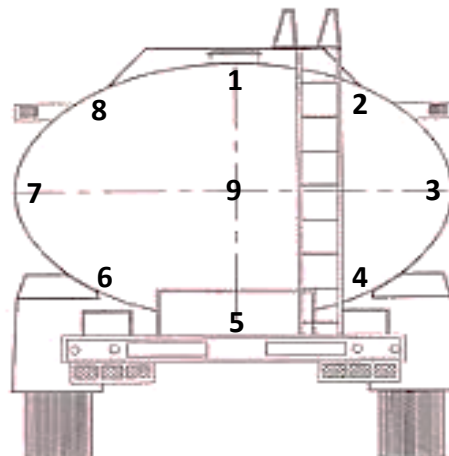
☐

Nº PARTE

2.185

LUGAR DE INSPECCIÓN:

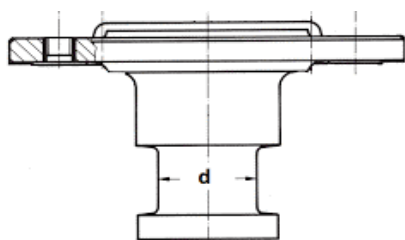
BASE GM END S.R.L.



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:

MILÍMETROS

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	6,2	6,3	6,2	6,3	6,3	6,1	6,1
2	6,2	6,3	6,2	6,3	6,3	6,2	6,2
3	6,2	6,3	6,2	6,3	6,2	6,2	6,2
4	6,2	6,3	6,2	6,3	6,4	6,3	6,2
5	6,3	6,3	6,2	6,3	6,4	6,3	6,2
6	6,3	6,3	6,2	6,3	6,4	6,3	6,2
7	6,3	6,3	6,2	6,3	6,4	6,3	6,2
8	6,3	6,3	6,2	6,3	6,4	6,3	6,2
9	6,2	6,3	6,2	6,2	6,4	6,0	6,0



MARCA

JOST

CAPACIDAD

65000 KG

Nº IDENT.

665

DIÁMETRO

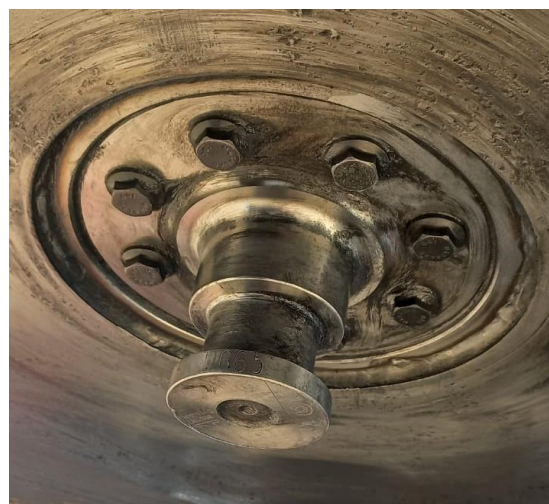
50,3 mm

APROBADO

SI

☒

NO

☐GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIV. US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN