



INFORME DE I.N.D

Nº 12.716

HOJA 1 de 1

PERNO DE ENGANCHE

PROCEDIMIENTO: **PO 34**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 22 07 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.178

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **JOST**

CAPACIDAD: 65000 KG

Nº DE PIEZA: 056.

INTERNO: **N/A**

DIAMETRO: 50,1 mm

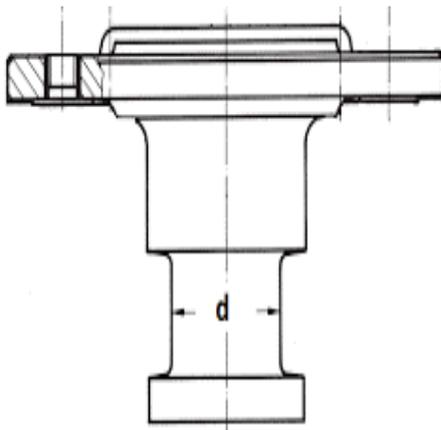
VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2021	8/9/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2021	8/9/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	04952000190002	8/9/2021.	8/9/2022.
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

[Signature]
 GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTÓN
 Op. MILUS. PM. LP

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN