INFORME DE I.N.D

Nº 12.691

HOJA 1 de 1

HIDROGRUA

PROCEDIMIENTO:	PO 01	X	CLIENTE:	JUSTO OTERO E HIJOS S.R.L.	FECHA	25	07	2022
PRÁCTICA DEL CLIENTE			EQUIPO:		LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MARCA:	ANCO VEBA		INTERNO	440	DOMINIO	AA 288 II		
PARTE N°	2182		VIGENCIA	12 MESES	IDENT N° IND	22280		

Inspección a metal limpio:	Arenado		Limpieza Mecánica	X
Condiciones de Inspección:	Desarmado	X	Armado	
Inspección con partículas:	Secas	X	Humedas	
Condiciones de Entrega:	Desarmado	X	Armado	

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2021	8/9/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2021	8/9/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2021	8/9/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2021.	8/9/2026.
MASA PATRON	864	06303	8/9/2021	8/9/2026

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de cuerpo	X	

Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

SE REALIAZA DIMENSIONAL DE ODOMETRO

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com