

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.802**

HOJA 1 de 1

**GRILLETE OMEGA**PROCEDIMIENTO: **PO 01**CLIENTE: **TRANSPORTE JMB**

FECHA

07

03

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: **78**

LUGAR DE INSPECCIÓN:

**BASE CLIENTE**MARCA: **GROSBY**DIAMETRO: **7/8"**

CAPACIDAD

**6,5 TONELADAS**Nº PARTE: **2073**IDENT Nº: **12.**

VIGENCIA

**12 MESES**

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

Condiciones de Inspección:

Desarmado

Armado

Inspección con partículas:

Secas

Humedas

Condiciones de Entrega:

Desarmado

Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2021	8/9/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2021	8/9/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2021.	8/9/2022.
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

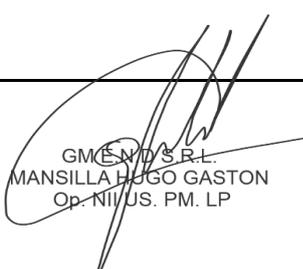
**DETALLE DE INSPECCIÓN**

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Ojal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Perno	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

**SI****DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

  
 GME.N.D.S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. NIVUS. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com