

**INFORME DE I.N.D****Nº 10.240**

HOJA 1 de 2

MASTILPROCEDIMIENTO: **PO 20**☒

CLIENTE:

SICME S.A.

FECHA

22

04

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO:

1-91.

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA:

DRILLMEC

MODELO

TUBULAR

CAPACIDAD

30 TONELADAS

IDENT Nº:

1-91.

Nº PARTE

7071

VIGENCIA

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☒

Limpieza Mecánica

☐

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☒

Armado

☐

Inspección con partículas:

Secas

☒

Humedas

☐

Inspección con Ultrasonido

Falla

☐

Espesor

☒

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☒

Armado

☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/9/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/9/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	sep-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO						PERFIL		DIAGONAL			TRAMO		PRIMER TRAMO		
EN mm															
Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.	Nº
1	6	DER	10	5,7	IZQ	19			28			37			46
2	5,3	DER	11			20			29			38			47
3	5,3	DER	12			21			30			39			48
4	5,6	DER	13			22			31			40			49
5	5,2	DER	14			23			32			41			50
6	5,6	IZQ	15			24			33			42			51
7	6	IZQ	16			25			34			43			52
8	6	IZQ	17			26			35			44			53
9	6	IZQ	18			27			36			45			54

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO						PERFIL		VERTICAL			TRAMO		PRIMER TRAMO		
EN mm															
Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.	Nº
1	56	DER	10	6,2	DER	19	6,1	IZQ	28			37			46
2	6,3	DER	11	6,1	DER	20	6,1	IZQ	29			38			47
3	6,1	DER	12	6,2	IZQ	21	6,2	IZQ	30			39			48
4	6	DER	13	6,2	IZQ	22	6,1	IZQ	31			40			49
5	6,2	DER	14	6,3	IZQ	23			32			41			50
6	6,1	DER	15	6,2	IZQ	24			33			42			51
7	6,1	DER	16	6,2	IZQ	25			34			43			52
8	6,2	DER	17	6,2	IZQ	26			35			44			53
9	6,3	DER	18	6,1	IZQ	27			36			45			54

GM END S.R.L.
MANSILLA JUAN GASTON
Op. Nro US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 10.240

HOJA 2 de 2

MASTIL

PROCEDIMIENTO: PO 20

X

CLIENTE: SICME S.A.

FECHA

22

04

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: 1-91.

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO						PERFIL			HORIZONTAL			TRAMO			PRIMER TRAMO		
EN mm																	
Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.	Nº	ESP.	LAT.
1	6,1		10			19			28			37			46		
2	6,2		11			20			29			38			47		
3	6,1		12			21			30			39			48		
4	6,1		13			22			31			40			49		
5	6,2		14			23			32			41			50		
6	6,2		15			24			33			42			51		
7	6,2		16			25			34			43			52		
8	6,1		17			26			35			44			53		
9	6,3		18			27			36			45			54		



Aprobación según procedimiento Nº PO 20 API RP 4 G

SI

GM END S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NI/US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com