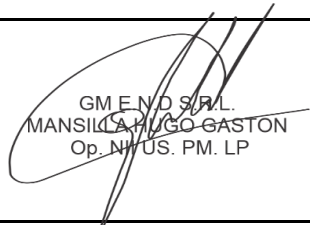


	INFORME DE I.N.D		Nº 12.669 HOJA 1 de 1																																														
	PORTAVOLQUETE																																																
PROCEDIMIENTO: PO 01	☐	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33%;">23</td> <td style="width: 33%;">07</td> <td style="width: 33%;">2021</td> </tr> </table>	23	07	2021																																										
23	07	2021																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: INT:247	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>BASE CLIENTE</td> </tr> </table>	BASE CLIENTE																																												
BASE CLIENTE																																																	
MARCA: FORD	MODELO: 1722	DOMINIO:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>OUH-194</td> </tr> </table>		OUH-194																																												
OUH-194																																																	
Nº PARTE: 2168	IDENT Nº: 247	VIGENCIA:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>12 MESES</td> </tr> </table>		12 MESES																																												
12 MESES																																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 20%;">Arenado</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">☐</td> <td style="width: 30%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Humedas</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒	Condiciones de Inspección:	Desarmado	☒	Armado	☐	Inspección con partículas:	Secas	☐	Humedas	☒	Condiciones de Entrega:	Desarmado	☒	Armado	☐																									
Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒																																													
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☒	Armado	☐																																													
Inspección con partículas:	Secas	☐	Humedas	☒																																													
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☒	Armado	☐																																													
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>3/9/2021</td> <td>3/9/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>3/9/2021</td> <td>3/9/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>16/9/2021</td> <td>16/9/2022</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/9/2021	3/9/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/9/2021	3/9/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	16/9/2021	16/9/2022	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																													
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/9/2021	3/9/2022																																													
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/9/2021	3/9/2022																																													
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	16/9/2021	16/9/2022																																													
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">APTO</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">NO APTO</td> <td colspan="2" rowspan="8" style="text-align: center; vertical-align: middle;">  </td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Cadena</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Planchuela</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Anclaje</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Grampa</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Soldadura</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> </table>						APTO	NO APTO			Detección de Fisuras	☒	☐	Estado de Cadena	☒	☐	Estado de Planchuela	☒	☐	Estado de Anclaje	☒	☐	Estado de Grampa	☒	☐	Estado de Soldadura	☒	☐																						
	APTO	NO APTO																																															
Detección de Fisuras	☒	☐																																															
Estado de Cadena	☒	☐																																															
Estado de Planchuela	☒	☐																																															
Estado de Anclaje	☒	☐																																															
Estado de Grampa	☒	☐																																															
Estado de Soldadura	☒	☐																																															
																																																	
Aprobación según procedimiento Nº PO 01			SI																																														
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVUS. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																													

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com