INFORME DE I.N.D

Nº 12.654

HOJA 1 de 1

TRINQUETE DE CARGA

PROCEDIMIENTO:	**PO 01**	X	CLIENTE:	**TRANSPORTE JMB**	FECHA	13	07	2022
PRÁCTICA DEL CLIENTE			EQUIPO:	INT: 113	LUGAR DE INSPECCIÓN:	**BASE GM END S.R.L.**		

MARCA:	N/A	DIÁMETRO	3/8 - 1/2	CAPACIDAD	N/A
IDENT Nº:	113-1	Nº PARTE	2169	VIGENCIA	12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	X	Limpieza Mecánica		
Condiciones de Inspección:	Desarmado	X	Armado		
Inspección con partículas:	Secas		Humedas	X	
Condiciones de Entrega:	Desarmado	X	Armado		

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado del Gancho	X	
Estado del Eslabon	X	
Estado de Perno de Gancho	X	

Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	**SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIV US. PM. LP

PRECINTO Nº	
FECHA PUESTA EN VIGENCIA	

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com