



# INFORME DE I.N.D

Nº 12.640

HOJA 1 de 1

## TRINQUETE DE CARGA

PROCEDIMIENTO: **PO 01**  CLIENTE: **TRANSPORTE JMB** FECHA: **07 / 07 / 2022**

PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: INT: 60 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **KINEDYNE** DIÁMETRO: **5/16 - 3/8** CAPACIDAD: **5400 LBS**  
 IDENT Nº: **60-9** Nº PARTE: **2044** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
 Inspección con partículas: Secas  Húmedas   
 Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado del Eslabon	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno de Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

**NO**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

**OBSERVACIONES: RECHAZADO POR ROSCA DAÑADA Y DEFORMACION EN MANGO**

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTÓN Op. JMB US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	