



INFORME DE I.N.D

Nº 12.630

HOJA 1 de 1

TRINQUETE DE CARGA

PROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **TRANSPORTE JMB** FECHA: 07 / 07 / 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: INT: 60 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **LEBUS** DIÁMETRO: **1/2 - 5/8** CAPACIDAD: **7260 LBS**
 IDENT Nº: **60-6** Nº PARTE: **2044** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con partículas: Secas Húmedas
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras		<input checked="" type="checkbox"/>
Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	
Estado del Eslabon		<input checked="" type="checkbox"/>
Estado de Perno de Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 **NO**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

OBSERVACIONES: SE DETECTA DEFORMACION Y FISURA EN ESLABON

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. JMB US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	