



INFORME DE I.N.D

Nº 12.558

HOJA 1 de 1

MANGUEROTE

PROCEDIMIENTO: PO 45 CLIENTE: MACRICO S.R.L. FECHA: 08 07 2022PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: M08 LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

SERIE: 3000 DIÁMETRO: 2" LONGITUD: 5 mts

Nº PARTE: 2049 IDENT Nº: 08-2. VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
Prueba de Estanqueidad Si No
Prueba Hidráulica Presión de Prueba 3.000 PSI

| EQUIPO UTILIZADO | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|-------------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO | GM001 | NO APLICA | NO APLICA | NO APLICA |
| MANÓMETRO | GM-M03 | 01660 | 8/8/2021 | 8/8/2022 |

DETALLE DE INSPECCIÓN

| DESCRIPCIÓN | APTO | |
|----------------------|------|---------|
| | APTO | NO APTO |
| Detección de Fisuras | X | |
| Estado de Cuerpo | | X |
| Estado de Conexión | X | |



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

NO

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

OBSERVACIONES: SE DETECTA DEFORMACION

GM E.N.D. S/R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIUS. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com