	INFORME DE I.N.D					Nº 11.844 HOJA 1 de 1		
E.N.D	GANCHO GIRATORIO							
PROCEDIMIENTO: PO 01	х	CLIENTE:	TRANSPORTE	JMB	FECHA	25	03	2022
PRÁCTICA DEL CLIENTE		EQUIPO: INT:105 LUGAR DE INSPEC		ISPECCIÓN:	I: BASE CLIENTE			
MARCA: CM		CAPACIDAD	5,3 TONELADAS	DIÁME	ETRO	1"		
№ PARTE: 2096		IDENT №: 118. VIGENCIA			CIA	12 MESES		
Inspección a metal limpio:		Arenado	X Limpie	eza Mecánica				
Condiciones de Inspección:		Desarmado Armado		х]			
Inspección con partículas:		Secas X Humedas]			
Condiciones de Entrega:		Desarmado	Armad	do	Х]		
		E SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRA		F. DE VENCIMIENTO		
LÁMPARA UV YUGO		9078 0586	END 224-10 5864	30/8/201 8/9/202		VER INT. UV 8/9/2022		-
BOBINA AC-DC		17052908	06299	8/5/202		8/5/2025		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064		NO APLICA	NO APLIC		NO APLICA		
MED. INT. LUZ V MEDIDOR INT. LUZ UV		070801317 AC49723	06301 06302	3/8/202 3/8/202		3/8/2022 3/8/2022		
PARTICULAS S/H	1	.701005785	049552000190002	jul-17		jul-22		
MASA PATRON		864	06303	8/5/202	.0	8/5/2025		
DETALLE DE INSPECCIÓN								
		APTO NO						
Data asi funda Sianna	i	APTO		Contract of the Contract of th				
Detección de Fisuras	X		A PARTY					
Estado de Condicion de ojal Estado Condicion de cuerpo		X	100					
		X	12 11 11					
Estado de eje		Х				45		
Aprobación corrún precodimiento NO DO 24 ASTA4 5720								
Aprobación según procedimiento № PO 01 ASTM E709								
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS								
			PRECINTO № FECHA PUESTA EN VIGENCIA					
GM E-N-P S-R-L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NH/US. PM. LP			PECHA PUESI					
FIRMA OPERADOR GM END S.R	FIRMA C	LIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN					