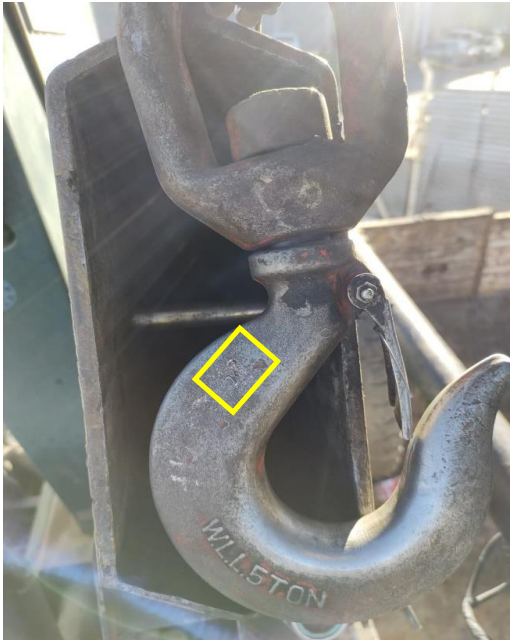
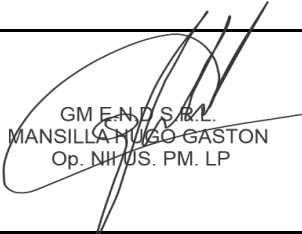


	INFORME DE I.N.D		Nº 11.843 HOJA 1 de 1																																														
	GANCHO GIRATORIO																																																
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>25</td> <td>03</td> <td>2022</td> </tr> </table>	25	03	2022																																										
25	03	2022																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: INT: 63	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																														
MARCA: N/A	CAPACIDAD: 5 TONELADAS	DIÁMETRO: 1"																																															
Nº PARTE: 2096	IDENT Nº: 58.	VIGENCIA: 12 MESES																																															
<table style="width: 100%;"> <tr> <td>Inspección a metal limpio:</td> <td>Arenado</td> <td>☒</td> <td>Limpieza Mecánica</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado</td> <td>☐</td> <td>Armado</td> <td>☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas</td> <td>☒</td> <td>Humedas</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td>☐</td> <td>Armado</td> <td>☒</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐	Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒	Inspección con partículas:	Secas	☒	Humedas	☐	Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																									
Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐																																													
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒																																													
Inspección con partículas:	Secas	☒	Humedas	☐																																													
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																																													
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>3/8/2021</td> <td>3/8/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>3/8/2021</td> <td>3/8/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-17</td> <td>jul-22</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																													
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022																																													
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022																																													
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																													
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Estado de Condicion de ojal</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Estado Condicion de cuerpo</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Estado de eje</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> </table>  						<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	Estado de Condicion de ojal	☒	Estado Condicion de cuerpo	☒	Estado de eje	☒																																	
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO																																														
APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	☒																																																
Estado de Condicion de ojal	☒																																																
Estado Condicion de cuerpo	☒																																																
Estado de eje	☒																																																
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709		SI																																															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																													