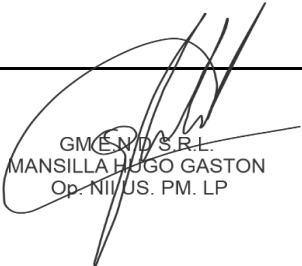


	INFORME DE I.N.D			Nº 10.687 HOJA 1 de 1												
	GANCHO GIRATORIO															
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA:	16	07	2021										
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: INT: 80	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.												
MARCA: GROSBY	DIAMETRO: 11/8"	CAPACIDAD: 7,5 TONELADAS														
Nº PARTE: 1937	IDENT Nº: 145	VIGENCIA: 12 MESES														
Inspección a metal limpio: Arenado ☒ Limpieza Mecánica ☐ Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☒ Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐ Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO												
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV												
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022												
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025												
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA												
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022												
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022												
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22												
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025												
DETALLE DE INSPECCIÓN																
		<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50px;">APTO</td> <td style="width: 50px;">NO APTO</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	X		X		X		X					
APTO	NO APTO															
X																
X																
X																
X																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 100%;">Detección de Fisuras</td> <td style="width: 50px; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50px;"></td> </tr> <tr> <td>Condición de Ojal</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Eje</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>		Detección de Fisuras	X		Condición de Ojal	X		Condición de Cuerpo	X		Condición de Eje	X				
Detección de Fisuras	X															
Condición de Ojal	X															
Condición de Cuerpo	X															
Condición de Eje	X															
																
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI													
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVUS. PM. LP				PRECINTO Nº N/A FECHA PUESTA EN VIGENCIA												
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN												

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com