



INFORME DE I.N.D

Nº 12.480

HOJA 1 de 2

EQUIPO DE VACÍO

| | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|----------------------------|--|
| PROCEDIMIENTO: PO 31 | <input checked="" type="checkbox"/> | CLIENTE: CAM SRL | FECHA: 29 / 06 / 2022 |
| PRÁCTICA DEL CLIENTE | <input type="checkbox"/> | Nº PARTE: 2.034 | LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE |
| MARCA: TORREGIANI | MODELO: CARGO 1722 | CAPACIDAD: 9000 LTS | |
| INTERNO: 227 | DOMINIO: OPQ-752 | VIGENCIA: 12 MESES | |

| | | | | |
|--------------------------------|-------------------|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------------|
| Inspección a metal limpio: | Arenado | <input type="checkbox"/> | Limpieza Mecánica | <input type="checkbox"/> |
| Inspección con Ultrasonido | Falla | <input type="checkbox"/> | Espesor | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Inspección por Partículas Mag. | Húmedas | <input type="checkbox"/> | Secas | <input type="checkbox"/> |
| Prueba de Estanqueidad | Si | <input checked="" type="checkbox"/> | No | <input type="checkbox"/> |
| Prueba Hidráulica | Presión de Prueba | N/A | | |

| EQUIPO UTILIZADO | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|---------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| YUGO | 0586 | 5864 | 8/9/2021 | 8/9/2022 |
| EQUIPO UT | 060913/2 | 06300 | 8/5/2020 | 8/5/2025 |
| MEDIDOR INT. LUZ UV | AC49723 | 06302 | 3/8/2021 | 3/8/2022 |
| PARTICULAS S/H | 1701005785 | 049552000190002 | jul-17 | jul-22 |
| MASA PATRON | 864 | 06303 | 8/5/2020 | 8/5/2025 |

DETALLE DE INSPECCIÓN

| DESCRIPCIÓN | APTOS | |
|------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| | APTO | NO APTO |
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Cuerpo | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Casquete | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Hermeticidad | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN: | | | | | | | |
|--|------------|------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| PUNTO | CASQUETE A | CASQUETE B | S1 | S2 | S3 | S4 | ESPEOR MÍNIMO |
| 1 | 6,0 | 6,1 | 6,1 | 6,2 | 6,1 | 6,3 | 6,0 |
| 2 | 6,0 | 6,2 | 6,2 | 6,2 | 6,1 | 6,2 | 6,0 |
| 3 | 6,1 | 6,2 | 6,2 | 6,3 | 6,1 | 6,2 | 6,1 |
| 4 | 6,2 | 6,2 | 6,2 | 6,0 | 6,2 | 6,1 | 6,0 |
| 5 | 6,2 | 6,1 | 6,1 | 6,1 | 6,3 | 6,1 | 6,1 |
| 6 | 6,1 | 6,2 | 6,0 | 6,2 | 6,2 | 6,2 | 6,0 |
| 7 | 6,2 | 6,1 | 6,1 | 6,2 | 6,1 | 6,1 | 6,1 |
| 8 | 6,1 | 6,1 | 6,0 | 6,3 | 6,2 | 6,2 | 6,0 |
| 9 | 6,1 | 6,1 | 6,0 | 6,2 | 6,2 | 6,0 | 6,0 |

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

| | | | |
|--|----------------------------|--------------------------|--|
| GM E.N.D. SRL MANSILLA HUGO GASTON Op. NI / US. PM. LP | | PRECINTO Nº | |
| | | FECHA PUESTA EN VIGENCIA | |
| FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN | FIRMA - ACLARACIÓN | |

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 12.480

HOJA 2 de 2

EQUIPO DE VACÍO

PROCEDIMIENTO: PO 31

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

29

06

2022

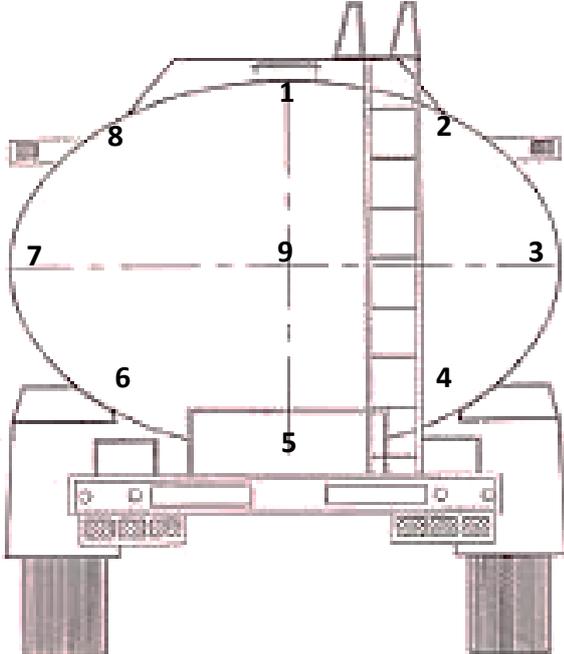
PRÁCTICA DEL CLIENTE

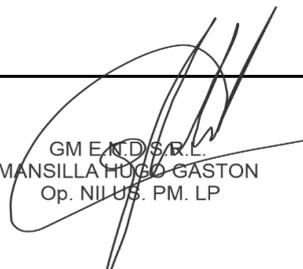
Nº PARTE

2.034

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE




 GM END S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA