



INFORME DE I.N.D

Nº 12.430

HOJA 1 de 2

LÍNEA DE 2"

PROCEDIMIENTO: PO 45 CLIENTE: MACRICO S.R.L. FECHA: 08 06 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: 2.161 LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

DIAMETRO 2 IDENT Nº: .007 VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
	Presión de Diseño		3000	PSI
Prueba Hidraúlica	Presión de Prueba		3000	PSI
	Presión de Trabajo		3000	PSI

Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2021	8/9/2022
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

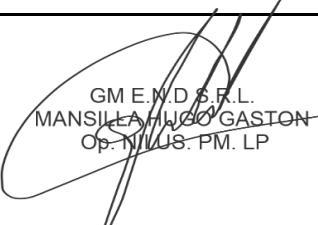
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° 108. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 12.430

HOJA 2 de 2

LINEA DE 2"

PROCEDIMIENTO: PO 31

CLIENTE: MACRICO SRL

FECHA

8 06 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

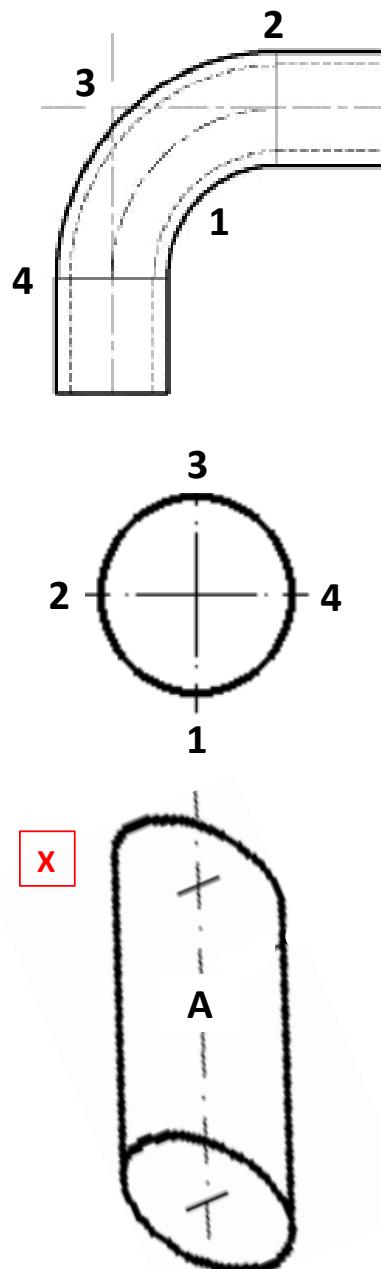
N° PARTE

2.161

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
	1	2	3	4
PLANO A	8.9	8.9	8.9	8.9
PLANO B	8.9	8.8	8.7	8.7
PLANO C	8.9	8.	8.7	8.8
PLANO D	8.9	8.8	8.7	8.7
PLANO E	8.9	8.9	8.8	8.7
PLANO F	8.9	8.9	8.9	8.7
PLANO G				
PLANO H				
PLANO I				
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				
PLANO M				
PLANO N				
PLANO Ñ				
PLANO O				
PLANO P				
PLANO Q				
PLANO R				
PLANO S				
PLANO T				
PLANO U				



	PRECINTO N°	
	FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com