



# INFORME DE I.N.D

Nº 12.428

HOJA 1 de 2

## MANIFOLD

PROCEDIMIENTO: <b>PO 45</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>MACRICO S.R.L.</b>	FECHA: 08 / 06 / 2022
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.161	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>LOCACIÓN</b>
DIAMETRO: 2"		MODELO: 3000 PSI	VIGENCIA: 24 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
	Presión de Diseño			N/A
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba			3000 PSI
	Presión de Trabajo			N/A
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

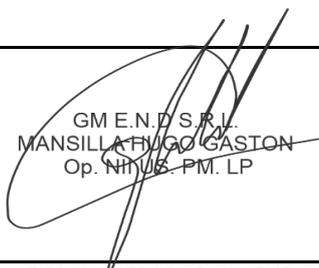
### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	<b>SI</b>
---	-----------

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA GASTON Op. NIMUB - PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



# INFORME DE I.N.D

Nº 12.428

HOJA 2 de 2

## MANIFOLD PILETA

PROCEDIMIENTO: PO 31

CLIENTE: MACRICO SRL

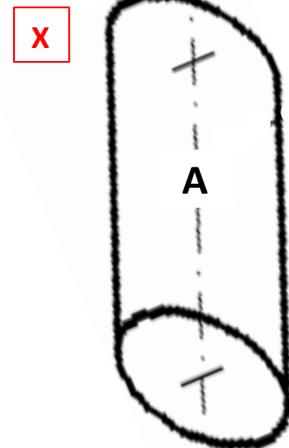
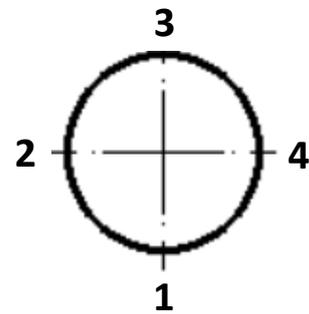
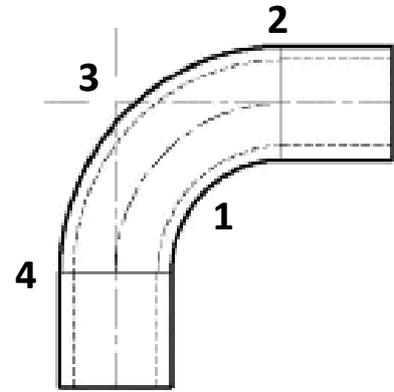
FECHA: 8 / 6 / 2022

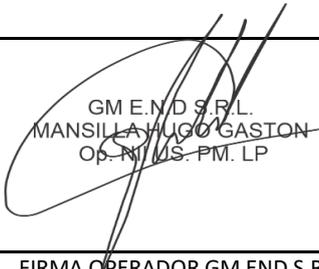
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.161

LUGAR DE INSPECCIÓN: LOCACION

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
	1	2	3	4
PLANO A	7,3			
PLANO B	9,3			
PLANO C	9,2			
PLANO D	12,3			
PLANO E	11,7			
PLANO F	6,8			
PLANO G	6,9			
PLANO H	7,3			
PLANO I	7,9			
PLANO J	7,9			
PLANO K	7,3			
PLANO L	7			
PLANO M	8			
PLANO N	5,8			
PLANO Ñ	7			
PLANO O	7,8			



  
 GM E.N.D S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 OP. N° 115. P.M. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN