



# INFORME DE I.N.D

Nº 12.398

HOJA 1 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: <b>PO 31</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: 08 / 06 / 2022
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.011	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>
MARCA: <b>RANDOM</b>	MODELO: <b>RANDOM</b>	CAPACIDAD: <b>25000 LTS</b>	
INTERNO: <b>CL-41</b>	DOMINIO: <b>NTI-013</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	N/A		<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

### DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

OBSERVACIONES: FISURA EN SOLDADURA OLIVADOR (COSTILLA) CORROSION CASQUETE B- CUERPO- CORROSION CONEX Ø 4 INF.

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP	PRECINTO Nº	
	FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



**INFORME DE I.N.D**

Nº **12.398**

HOJA 2 de 2

**CISTERNA DE ABASTECIMIENTO**

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

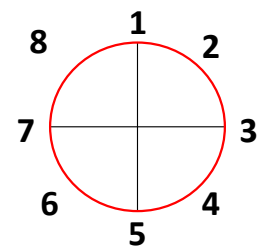
CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 08 / 06 / 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

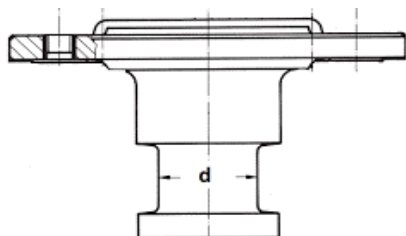
Nº PARTE: **2.011**

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**



**MEDICIÓN DE ESESORES POR ULTRASONIDO EN: mm TOLVA N 3**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPEJOR MÍNIMO
1	3,7	3,3	3,5	3,6	3,3	3,7	3,3
2	3,7	3,3	3,5	3,6	3,6	3,7	3,3
3	3,6	3,5	3,5	3,5	3,6	3,5	3,5
4	3,5	3,6	3,6	3,8	3,5	3,7	3,5
5	3,6	3,5	3,6	3,8	3,6	3,6	3,5
6	3,5	3,2	3,7	3,4	3,4	3,8	3,2
7	3,2	3,5	3,7	3,9	3,3	3,9	3,2
8	3,2	3,5	3,5	3,5	3,2	3,5	3,2
9	3,3	3,3	3,5	3,2	3,6	3,5	3,2



MARCA: **JOST**  
 CAPACIDAD: **25000 LTS**  
 Nº IDENT.: **041.**  
 DIÁMETRO: **50,8**  
 APROBADO: SI  NO

*[Signature]*  
 GM END S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. NI US. PM. LP

PRECINTO Nº \_\_\_\_\_  
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA \_\_\_\_\_

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.      FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN      FIRMA - ACLARACIÓN