

**INFORME DE I.N.D****Nº 12.392**

HOJA 1 de 2

TANQUE DE AIREPROCEDIMIENTO: **PO 31**CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA

08**06****2022**

PRÁCTICA DEL CLIENTE



Nº PARTE:

2.011

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA:

N/A

IDENT Nº:

F218159

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado



Limpieza Mecánica



Inspección con Ultrasonido

Falla



Espesor



Inspección por Partículas Mag.

Húmedas



Secas



Prueba de Estanqueidad

Si



No



Presión de Diseño

15**KG/CM2**

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba

12**KG/CM2**

Presión de Trabajo

8**KG/CM2**

Tipo de Tanque

Vertical



Horizontal



Producto Almacenado

Aire



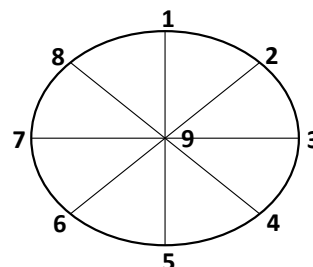
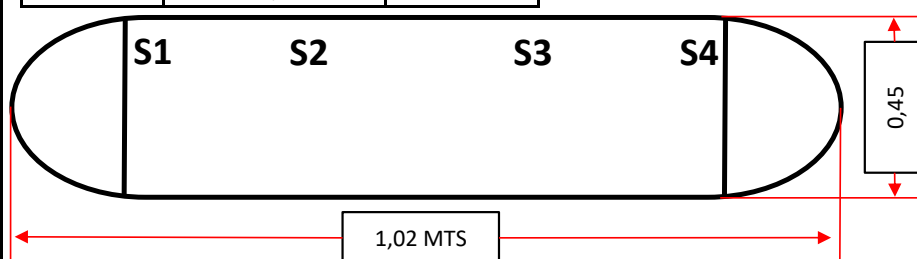
Gas Oil



EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN**MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	3,2	3,4	3,2	3,4	3,2	3,2	3,20
2	3,2	3,3	3,2	3,3	3,2	3,3	3,20
3	3,2	3,3	3,3	3,2	3,3	3,3	3,20
4	3,2	3,3	3,2	3,2	3,3	3,2	3,20
5	3,2	3,2	3,3	3,3	3,3	3,2	3,20
6	3,2	3,2	3,3	3,3	3,3	3,3	3,20
7	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,20
8	3,2	3,3	3,3	3,3	3,2	3,2	3,20
9	3,3	3,2					

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS****CAPACIDAD DE TANQUE: 12 KG CM2**GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA YUGO GASTON
Op. NIVUS. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

**INFORME DE I.N.D****Nº 12.392**

HOJA 2 de 2

TANQUE DE AIREPROCEDIMIENTO: **PO 31**☒CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA

08**06****2022**

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

2.011

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE**DESCRIPCIÓN**

APTO

NO
APTO

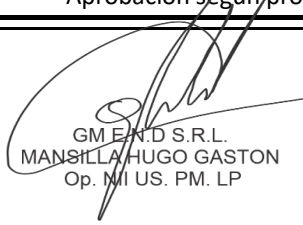
Detección de Fisuras

☒

Medidas dentro de Tolerancia

☒

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MI US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com