

**INFORME DE I.N.D****Nº 12.242**

HOJA 1 de 1

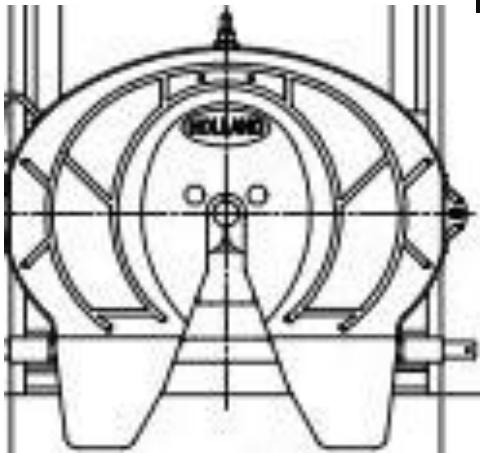
QUINTA RUEDAPROCEDIMIENTO: **PO 34** CLIENTE: **CAM SRL** FECHA **06 06 2022**PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **2.159** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**MARCA: **TORMECAN** DIAMETRO **N/A** Nº DE PIEZA **16692**INTERNO: **174** DOMINIO: **NTI-077** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	
Estado de Perno rey	<input checked="" type="checkbox"/>	



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com