
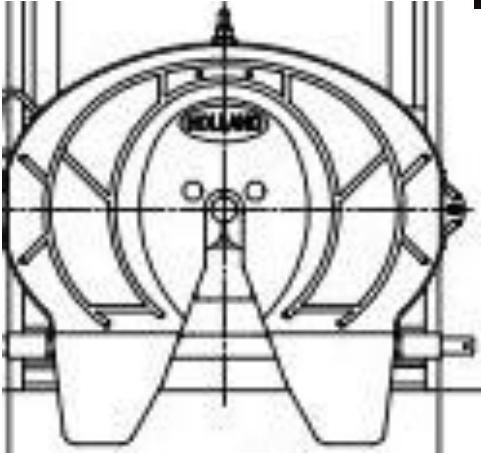

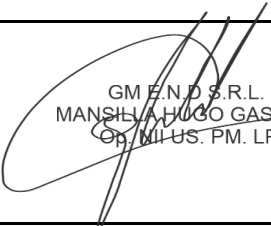
	INFORME DE I.N.D		Nº 12.242																																				
	QUINTA RUEDA		HOJA 1 de 1																																				
PROCEDIMIENTO: PO 34	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>06</div> <div>06</div> <div>2022</div> </div>																																			
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.159	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																			
MARCA: TORMECAN	DIAMETRO: N/A	Nº DE PIEZA: 16692																																					
INTERNO: 174	DOMINIO: NTI-077	VIGENCIA: 12 MESES																																					
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Condiciones de Inspección: Desarmado <input type="checkbox"/> Inspección con partículas: Secas <input checked="" type="checkbox"/> Condiciones de Entrega: Desarmado <input type="checkbox"/> </div> <div> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/> Armado <input checked="" type="checkbox"/> Húmedas <input type="checkbox"/> Armado <input checked="" type="checkbox"/> </div> </div>																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>3/8/2021</td> <td>3/8/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>3/8/2021</td> <td>3/8/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-17</td> <td>jul-22</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																			
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																			
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																			
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022																																			
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022																																			
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																			
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																			
DETALLE DE INSPECCIÓN																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Tornamesa</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno rey</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Perno rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																								
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																					
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																					
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																					
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																					
Estado de Perno rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																					
																																							
Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V		SI																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																							
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MIL-US. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																			