

**INFORME DE I.N.D**Nº **12.241**

HOJA 1 de 1

PERCHA PORTA PALET

PROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **TECNO SUR S.R.L.** FECHA: **02 06 2022**

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **N/A** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **TECNO SUR** DIAMETRO: **N/A** CAPACIDAD: **2 TONELADAS**
 PARTE Nº: **2008** VIGENCIA: **12 MESES** IDENT N°: **400.**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con Partículas: Seca Humeda
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE CUERPO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com