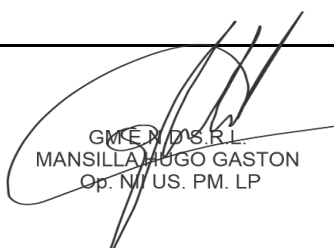


	INFORME DE I.N.D			Nº 12.209 HOJA 1 de 2																															
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO																																		
PROCEDIMIENTO: PO 03-07	☒	CLIENTE: CAM S.R.L.	FECHA:	20	05 2022																														
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.289	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																															
MARCA: RANDON	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 25.000 LTS																																	
INTERNO: CL- 66	DOMINIO: AA-180-CC	VIGENCIA: 12 MESES																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td>Inspección a metal limpio:</td> <td>Arenado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Limpieza Mecánica</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Espesor</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Secas</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>No</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">NA</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒	Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☐	Secas	☒	Prueba de Estanqueidad	Si	☐	No	☒	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	NA		☐					
Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒																															
Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒																															
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☐	Secas	☒																															
Prueba de Estanqueidad	Si	☐	No	☒																															
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	NA		☐																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>08/09/2021</td> <td>08/09/2022</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>03/08/2021</td> <td>03/08/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-17</td> <td>jul-22</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	YUGO	0586	5864	08/09/2021	08/09/2022	EQUIPO UT	060913/2	06300	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	03/08/2021	03/08/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	08/05/2020	08/05/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																															
YUGO	0586	5864	08/09/2021	08/09/2022																															
EQUIPO UT	060913/2	06300	08/05/2020	08/05/2025																															
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	03/08/2021	03/08/2022																															
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																															
MASA PATRON	864	06303	08/05/2020	08/05/2025																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																			
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%;">APTO</th> <th style="width: 50%;">NO APTO</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	X		X		X		X		X		X																				
APTO	NO APTO																																		
X																																			
X																																			
X																																			
X																																			
X																																			
X																																			
Detección de Fisuras																																			
Estado de Cuerpo																																			
Estado de Casquete																																			
Estado de Tornamesa																																			
Estado de Perno Rey																																			
Estado de Hermeticidad																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">Aprobación según procedimiento Nº PO 03-07</td> <td style="text-align: center; color: red; font-weight: bold;">SI</td> </tr> </table>			Aprobación según procedimiento Nº PO 03-07	SI																															
Aprobación según procedimiento Nº PO 03-07	SI																																		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																			
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP		PRECINTO Nº																																	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																															



INFORME DE I.N.D

Nº 12.209

HOJA 2 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 03-07

☒

CLIENTE:

CAM S.R.L.

FECHA

20

05

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

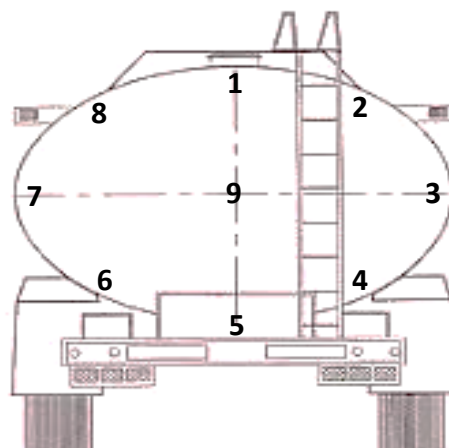
☐

Nº PARTE

2.289

LUGAR DE INSPECCIÓN:

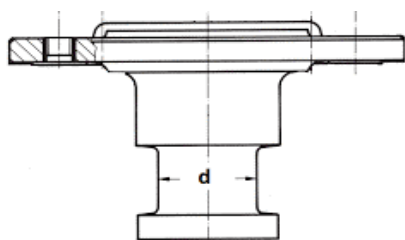
BASE GM END S.R.L.



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:

MILÍMETROS

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	4,7	4,5	4,7	4,1	4,6	4,4	4,1
2	4,2	4,2	4,3	4,3	4,5	4,3	4,2
3	4,3	4,3	4,1	4,2	4,2	4,6	4,1
4	4,5	4,2	4,4	4,5	4,3	4,4	4,2
5	4,4	4,2	4,3	4,4	4,2	4,2	4,2
6	4,3	4,3	4,2	4,1	4,2	4,5	4,1
7	4,5	4,3	4,1	4,3	4,3	4,3	4,1
8	4,4	4,4	4,2	4,2	4,4	4,2	4,2
9	4,2	4,3	4,4	4,4	4,3	4,2	4,2



MARCA

JOST

CAPACIDAD

65000 KG

Nº IDENT.

00293.

DIÁMETRO

50,3 mm

APROBADO

SI

☒

NO

☐

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIV. US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN