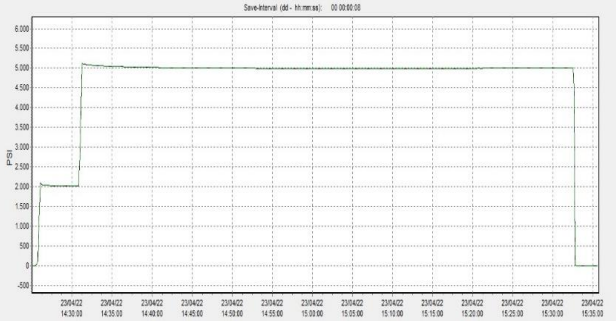
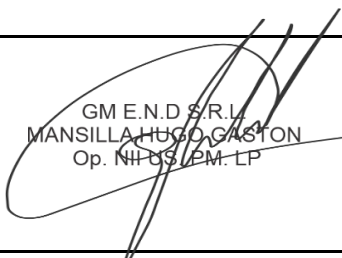


	INFORME DE I.N.D			Nº 12.143 HOJA 1 de 1																																																				
	VALVULA HCR 01																																																							
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: MAG SERVICIOS	FECHA:	13	05	2022																																																		
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.275	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																																				
DIAMETRO 2"		IDENT Nº: HCR 01	VIGENCIA:	12 MESES																																																				
Inspección a metal limpio: ☐ Inspección con Ultrasonido: ☐ Inspección por Partículas Mag.: ☐ Arenado: ☐ Falla: ☐ Húmedas: ☐ Limpieza Mecánica: ☒ Espesor: ☒ Secas: ☐ Presión de Diseño: Presión de Prueba: Presión de Trabajo: 5000 PSI Condiciones de Entrega: Desarmado: ☐ Armado: ☒																																																								
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9078</td><td>END 224-10</td><td>30/8/2010</td><td>VER INT. UV</td></tr> <tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>5864</td><td>8/9/2021</td><td>8/9/2022</td></tr> <tr><td>EQUIPO UT</td><td>060913/2</td><td>06300</td><td>8/9/2021</td><td>8/9/2022</td></tr> <tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr> <tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr> <tr><td>MED. INT. LUZ V</td><td>070801317</td><td>06301</td><td>3/8/2021</td><td>3/8/2022</td></tr> <tr><td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td><td>AC49723</td><td>06302</td><td>3/8/2021</td><td>3/8/2022</td></tr> <tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>1701005785</td><td>049552000190002</td><td>jul-17</td><td>jul-22</td></tr> <tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>06303</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																				
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																																				
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																																				
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022																																																				
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																				
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																				
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022																																																				
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022																																																				
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																																				
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																				
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																								
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">APTO</th> <th style="text-align: center;">NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> </tbody> </table>  								APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Estado de Conexión	☒	☐																																									
	APTO	NO APTO																																																						
Detección de Fisuras	☒	☐																																																						
Estado de Conexión	☒	☐																																																						
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570			SI																																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																								
			PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA		 																																																			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																			