

**INFORME DE I.N.D**Nº **12.115**

HOJA 1 de 1

**GRILLETE U**

PROCEDIMIENTO: **PO 01**  CLIENTE: **TRANSPORTE JMB** FECHA: **06 05 2022**

PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: **INT:58** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **GROSBY** DIAMETRO: **3/4 Ø** CAPACIDAD: **4,5 TONELADAS**

Nº PARTE: **2261** IDENT Nº: **58-16.** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
 Inspección con partículas: Secas  Húmedas   
 Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Ojal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Eje	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 **SI**

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVUS. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com